

Title (en)

Method and apparatus to detect and remove defects from a material flow, in the production of boards

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Feststellen und Ausscheiden von Unregelmäßigkeiten aus einem bewegten Materialstrom im Zuge der Herstellung von Werkstoffplatten

Title (fr)

Procédé et appareil pour la detection et l'elimination de défauts dans un flux de matiere, dans la fabrication de panneaux

Publication

EP 1908563 A2 20080409 (DE)

Application

EP 07019289 A 20071001

Priority

DE 102006047002 A 20061002

Abstract (en)

A method for checking and removing non-uniformities during fabrication process in which a descending and/or sliding flow of material is checked for non-uniformities after pre-treatment from leakage or dispersion. The flow of material is initially spread by a fanning device, and then examined for non-uniformities by through-radiation and the ascertained non-uniformities are removed by a short-term extraction of a partial fraction over the width of the material flow, which is then re-processed. Independent claims are given for the following. (1) (A) A device for detecting and removing non-uniformities from a stream of material (2) (B) An installation for detecting and eliminating non-uniformities from moving flow of material during fabrication material boards and panels.

Abstract (de)

Die Erfindung bezieht sich auf ein Verfahren, eine Vorrichtung und eine Anlage zum Feststellen und Ausscheiden von Unregelmäßigkeiten aus einem bewegten Materialstrom im Zuge der Herstellung von Werkstoffplatten. Die Aufgabe vorliegender Erfindung besteht darin, die aus einem Trockner oder einer Beileimstation herangeführten Materialströme vor einem Streugutbunker auf Unregelmäßigkeiten zu überprüfen und diese auszuschneiden. Die Lösung der Aufgabe für eine Vorrichtung besteht darin, dass nach Auffächerung des Materialstromes durch eine sich verbreitende Fächerschurre (2) ein oder mehrere Leitkanäle (5) mit parallelen Außenwänden angeordnet sind, wobei zu Beginn des Leitkanals (5) eine Durchstrahlungsvorrichtung (3) angeordnet ist und in einem nachfolgenden Abstand hierzu eine Austragsvorrichtung (4). In einem zugehörigen Verfahren wird der Materialstrom mittels einer Fächerschurre ausgebreitet, anschließend mittels einer Durchstrahlung untersucht, und schließlich werden vor der Weiterverarbeitung die ermittelten Unregelmäßigkeiten durch kurzzeitiges Ableiten eines über die Breite partiellen Anteiles des Materialstromes ausgeschieden.

IPC 8 full level

B07C 5/344 (2006.01); **B27N 3/14** (2006.01); **B27N 3/18** (2006.01)

CPC (source: EP)

B07C 5/14 (2013.01); **B27N 3/14** (2013.01); **B27N 3/18** (2013.01)

Cited by

CN103269836A; WO2012089774A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MT NL PL PT RO SE SI SK TR

Designated extension state (EPC)

AL BA HR MK RS

DOCDB simple family (publication)

EP 1908563 A2 20080409; **EP 1908563 A3 20090506**; **EP 1908563 B1 20141210**; CN 101157242 A 20080409; CN 101157242 B 20130619; DE 102006047002 A1 20080403; PL 1908563 T3 20150529

DOCDB simple family (application)

EP 07019289 A 20071001; CN 200710170146 A 20070927; DE 102006047002 A 20061002; PL 07019289 T 20071001