

Title (en)
Assembly method for a rolling gate

Title (de)
Montageverfahren für ein Rolltor

Title (fr)
Procédé de montage pour une porte à enroulement

Publication
EP 1908915 A2 20080409 (DE)

Application
EP 07116018 A 20070910

Priority
DE 102006046008 A 20060928

Abstract (en)
The method involves assembling a winding shaft (30) without a rolling gate hanging (10) at the assembly position. An upper final range of the rolling gate hanging is lifted on the winding shaft by assembly drawing device and by rolling assembly drawing device on the winding shaft. The rolling gate hanging is rolled on the winding shaft. The assembly drawing device remains between the rolling gate hanging and the winding shaft. An independent claim is also included for a rolling gate, which has rolling assembly drawing device.

Abstract (de)
Bei einem Verfahren zur Montage eines Rolltorbehanges (10) auf einer Wickelwelle (30) für ein Rolltor (1) wird die Wickelwelle (30) an einer Tragkonstruktion zur im Betrieb vorgesehenen Halterung der Wickelwelle (30) befestigt. Nach Installieren von Wickelwelle (30) und Tragkonstruktion an einer für den Betrieb vorgesehenen Endposition wird der Rolltorbehang (10) im Bereich der durch das Rolltor (1) zu verschließenden Öffnung (2) positioniert. Ein erstes Ende (46) eines Montagezugmittels (40, 42, 44) wird an der Wickelwelle (30) befestigt. Ein zweites Ende (48) des Montagezugmittels (40, 42, 44) wird an einem Ende des Rolltorbehanges (10) befestigt. Das Montagezugmittel (40, 42, 44) und der Rolltorbehang (10) wird auf die Wickelwelle (30) aufgewickelt und eine Befestigungseinheit (60) an der Wickelwelle (30) zur Befestigung des Montagezugmittels (40, 42, 44) und des Rolltorbehangs (10) angeordnet. Die Erfindung betrifft ferner ein Rolltor (1) mit einem auf einer Wickelwelle (30) auf- und abwickelbaren Rolltorbehang (10), wobei der Rolltorbehang (10) über wenigstens ein Montagezugmittel (40, 42, 44) mit der Wickelwelle (30) verbunden ist.

IPC 8 full level
E06B 9/17 (2006.01); **E06B 9/171** (2006.01); **E06B 9/58** (2006.01); **E06B 9/80** (2006.01); **E06B 9/86** (2006.01)

CPC (source: EP)
E06B 9/17 (2013.01); **E06B 9/171** (2013.01); **E06B 9/58** (2013.01); **E06B 9/86** (2013.01); **E06B 2009/802** (2013.01)

Citation (applicant)
• DE 102004003067 A1 20041014 - KLENK GOTTLIEB [DE]
• EP 0238944 A2 19870930 - HOERMANN KG [DE]
• DE 10127015 A1 20020718 - HOERMANN KG DISSEN [DE]

Cited by
US12024946B2

Designated contracting state (EPC)
AT CH DE LI

Designated extension state (EPC)
AL BA HR MK RS

DOCDB simple family (publication)
EP 1908915 A2 20080409; **EP 1908915 A3 20101215**; **EP 1908915 B1 20161130**; DE 102006046008 B3 20080430

DOCDB simple family (application)
EP 07116018 A 20070910; DE 102006046008 A 20060928