

Title (en)

Method and drive for operating a printing press with a short inking unit in a processing machine

Title (de)

Verfahren und Antrieb zum Antreiben eines Druckwerks mit einem Kurzfarbwerk in einer Verarbeitungsmaschine

Title (fr)

Procédé et entraînement destinés à entraîner un élément d'impression doté d'un mécanisme d'encrage court dans une machine de traitement

Publication

EP 1911582 A2 20080416 (DE)

Application

EP 07019252 A 20071001

Priority

DE 102006048286 A 20061011

Abstract (en)

The method involves feeding a drive (19) at drive wheels (1', 1'', 2', 4', 5', 6') of corresponding plate and/or impression cylinder, blanket cylinder, pressure cylinder, inking roller and engraved roll in a printing-/varnishing operation of a main drive. An individual drive (9) of the engraved roll is inactivated in the printing-/varnishing operation. A drive connection to the main drive between the drive wheels (1', 1'') is disconnected, and the individual drive is activated, in a setting-up operation. Driving torque is introduced on the drive wheels (5', 6') by the individual drive. An independent claim is also included for a drive for actuating a printing unit with a short inking system.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren und einen Antrieb zum Antreiben eines Druckwerkes mit einem Kurzfarbwerk in einer Verarbeitungsmaschine. Aufgabe der Erfindung ist es, einen Antrieb der eingangs genannten Art derart zu verbessern, dass die Rüstzeiten, speziell beim Wechsel der Druckplatten, beim Reinigen des Druckwerkes oder Farbe/Lack-Einlauf, an einer Verarbeitungsmaschine spürbar reduziert sind. Gelöst wird das dadurch, indem im Druck-/Lackierbetrieb vom Hauptantrieb ein Eintrieb auf ein Antriebsrad des Druckzylinders 4 und ein Antriebsrad des Gummituchzylinders 2 und ein zweites und erstes Antriebsrad des Platten-/Formzylinders 1 sowie ein Antriebsrad der Farbauftragwalze 5 und ein Antriebsrad der Rasterwalze 6 eingespeist wird, wobei der Einzelantrieb 9 der Rasterwalze 6 inaktiv ist, und dass im Rüstbetrieb die Antriebsverbindung zum Hauptantrieb zwischen ersten Antriebsrad und zweiten Antriebsrad des Platten-/Formzylinders 1 getrennt wird, der Einzelantrieb 9 der Rasterwalze 6 aktiviert wird und mittels Einzelantrieb 9 ein Antriebsmoment auf das Antriebsrad der Rasterwalze 6 und das Antriebsrad der Farbauftragwalze 5 und eines der Antriebsräder des Platten-/Formzylinders 1 eingebracht wird.

IPC 8 full level

B41F 13/00 (2006.01); **B41F 13/008** (2006.01); **B41F 31/00** (2006.01)

CPC (source: EP)

B41F 13/0008 (2013.01); **B41F 13/008** (2013.01); **B41F 31/00** (2013.01); **B41F 31/004** (2013.01)

Cited by

EP2067621A1; CN102555441A; CN102555424A; EP2529928A1; CN103331991A; US11400700B2; DE102011118903A1; US10786984B2; US10308008B2

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MT NL PL PT RO SE SI SK TR

Designated extension state (EPC)

AL BA HR MK RS

DOCDB simple family (publication)

EP 1911582 A2 20080416; **EP 1911582 A3 20110504**; DE 102006048286 A1 20080417; DE 102006048286 B4 20110707; JP 2008094100 A 20080424; JP 4772766 B2 20110914

DOCDB simple family (application)

EP 07019252 A 20071001; DE 102006048286 A 20061011; JP 2007265722 A 20071011