

Title (en)
Apparatus and method for manufacturing a fibrous web

Title (de)
Vorrichtung und Verfahren zur Herstellung einer Faserstoffbahn

Title (fr)
Dispositif et procédé pour la fabrication d'une bande fibreuse

Publication
EP 1911877 A2 20080416 (DE)

Application
EP 07118008 A 20071008

Priority
DE 102006049026 A 20061013

Abstract (en)
A paper web (10) making assembly has: a headbox (3, 40) with a horizontal elongated outlet slit; former (4); press station (14); drying station (21, 29); coating station (29); and calender (34). The headbox outlet jet (7, 41) simultaneously discharges a number of discrete layers of suspension. The suspension layers are all or in part drawn from a common supply of suspended material (2). The drying station (21, 29) has a single line of drying stations (22, 30). The headbox (3, 40) is operated alone or in combination with the drying stations (21, 22) to form a selected layer profile in the Z-plane in particular the web (10) curl-plane. Further claimed is a commensurate process for production of a paper web.

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung zur Herstellung einer Faserstoffbahn (10), insbesondere Papierbahn, mit einem Stoffauflauf (3; 40) sowie weiteren Bestandteilen, wie Former (4), Pressenpartie (14), Trockenpartie (21, 29) und insbesondere Streicheinrichtung (25) und/oder Kalander (34). Die erfindungsgemäße Vorrichtung ist dadurch gekennzeichnet, dass der Stoffauflauf (3; 40) eine mehrere Schichten (S1, S2; S1, S2, S3) an Faserstoffteilsuspensionen (2.1, 2.2; 2.1, 2.2, 2.3) führende Düse (7; 41) aufweist, wobei die Faserstoffteilsuspensionen (2.1, 2.2; 2.1, 2.2, 2.3) wenigstens zum Teil aus ein und derselben Faserstoffsuspension (2) gebildet sind, dass die Trockenpartie (21, 29) wenigstens eine einreihige Trockengruppe (22, 30) umfasst, und dass die Ausgestaltung und/oder der Betrieb des Stoffauflaufs (3; 40) allein oder in Kombination mit der Ausgestaltung und/oder des Betriebs wenigstens eines weiteren Bestandteils (21, 22) so gewählt ist, dass sich ein gewünschtes Profil der Layerorientation in z-Richtung hinsichtlich einer Curlbeeinflussung der Faserstoffbahn (10) ergibt. Weiterhin betrifft die Erfindung ein entsprechendes Verfahren zur Herstellung einer Faserstoffbahn (10).

IPC 8 full level
D21F 1/02 (2006.01); **D21F 3/04** (2006.01); **D21F 9/00** (2006.01); **D21G 9/00** (2006.01)

CPC (source: EP)
D21F 1/02 (2013.01); **D21F 1/028** (2013.01); **D21F 3/045** (2013.01); **D21F 9/006** (2013.01); **D21G 9/0027** (2013.01)

Cited by
CN108291366A; CN112567094A; DE102008054868A1; CN108291367A; EP3835482A1; CN112982007A; WO2020030320A1; WO2010069627A1; EP2900868B1

Designated contracting state (EPC)
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MT NL PL PT RO SE SI SK TR

Designated extension state (EPC)
AL BA HR MK RS

DOCDB simple family (publication)
EP 1911877 A2 20080416; **EP 1911877 A3 20120321**; DE 102006049026 A1 20080417

DOCDB simple family (application)
EP 07118008 A 20071008; DE 102006049026 A 20061013