

Title (en)

Method for making a bound printed product made of several adhesive-bound printed products and device for carrying out said method

Title (de)

Verfahren zur Herstellung von aus mehreren Druckprodukten gebildeten klebegebundenen Druckerzeugnissen und Einrichtung und Vorrichtung zur Durchführung des Verfahrens

Title (fr)

Méthode pour fabriquer un produit imprimé relié constitué de plusieurs produits imprimés reliés par adhésif et dispositif pour la mise en oeuvre de cette méthode

Publication

EP 1918232 A1 20080507 (DE)

Application

EP 06405467 A 20061106

Priority

EP 06405467 A 20061106

Abstract (en)

The method involves feeding printed products (4) that are compiled for forming detachable book blocks by a conveying device (2) that includes synchronously driven feeders (3) of receiving devices (7), where the feeders are arranged along a collection sector (6). The products are conveyed to an adhesive binding device (16) by the conveying device. The binding device is depleted during interrupting of a manufacturing process. The feeding of the receiving devices with the products and supply of the book blocks are adjusted to the binding device during the depletion of the binding device.

Abstract (de)

Bei einem Verfahren zur Herstellung von aus mehreren Druckprodukten (4) gebildeten klebegebundenen Druckerzeugnissen (9), bei dem die zur Bildung loser Buchblocks (5) zusammengetragenen Druckprodukte (4) mittels entlang einer Förderstrecke (6) angeordneten, wenigstens annähernd takt synchron angetriebenen Anlegern (3) einer in regelmässigen Abständen sich folgenden Aufnahmevorrichtungen (7) aufweisenden Fördervorrichtung (2) zugeführt und durch diese in eine Klebebindevorrichtung (16) überführt werden, wird bei einem Unterbruch eines Verarbeitungsprozesses die der Fördervorrichtung (2) förderwirksam nachgeschaltete Klebebindevorrichtung (16) leer gefahren, indem während dem Leerfahren der Klebebindevorrichtung (16) die weitere Beschickung der Aufnahmevorrichtungen (7) der Fördervorrichtung (2) mit Druckprodukten (4) wie auch die weitere Zufuhr von losen Buchblocks (5) an die Klebebindevorrichtung (16) eingestellt werden.

IPC 8 full level

B65H 29/64 (2006.01); **B65H 39/043** (2006.01); **B65H 39/055** (2006.01); **B65H 43/04** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B65H 29/64 (2013.01 - EP US); **B65H 39/043** (2013.01 - EP US); **B65H 39/055** (2013.01 - EP US); **B65H 43/04** (2013.01 - EP US); **B42C 9/0037** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/422** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/437** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [AD] EP 0337315 A2 19891018 - VIGANO & C GIOVANNI PLASTIVER [IT]
- [A] JP S6216983 A 19870126 - FUJI INSATSU KK
- [A] EP 1351873 A1 20031015 - FERAG AG [CH]

Cited by

EP2279974A1; DE102009014182A1; EP2230092A3; EP2230091A3; US8840351B2; US8262074B2; US8317182B2; EP2050701B1

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IS IT LI LT LU LV MC NL PL PT RO SE SI SK TR

Designated extension state (EPC)

AL BA HR MK RS

DOCDB simple family (publication)

EP 1918232 A1 20080507; **EP 1918232 B1 20100915**; AT E481345 T1 20101015; DE 502006007900 D1 20101028; JP 2008115017 A 20080522; JP 4966165 B2 20120704; US 2008260497 A1 20081023; US 7997844 B2 20110816

DOCDB simple family (application)

EP 06405467 A 20061106; AT 06405467 T 20061106; DE 502006007900 T 20061106; JP 2007287959 A 20071105; US 98313107 A 20071106