

Title (en)

Process for inserting connecting elements in the front and/or lateral sides of technical timber products

Title (de)

Verfahren zum Einsetzen von Verbindungselementen in die Stirn- und/oder Längsseiten technischer Holzprodukte

Title (fr)

Procédé d'installation d'éléments de raccordement dans les côtés frontaux et/ou longitudinaux de produits techniques en bois

Publication

**EP 1923184 A1 20080521 (DE)**

Application

**EP 07075912 A 20051219**

Priority

- EP 05090343 A 20051219
- DE 102004062648 A 20041221

Abstract (en)

The method involves transferring a connecting element (4) into a core warehouse (6). The connecting element is supplied over a conveyor device e.g. belt conveyor, in a transfer arrangement with a separating station for separating individual connecting elements. The individual connecting element is raised or lowered to a height of a groove in a technical wood product (3). The connecting element is impressed for continuously transporting the technical wood product from a pressing assembly (8) into the groove in the wood product in a program controlled manner. An independent claim is also included for a device for inserting a connecting element in front and/or lateral sides of a technical wood product i.e. floor panel.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung zum Einsetzen von Verbindungselementen in die Stirn- und/oder Längsseite von technischen Holzprodukten, wobei erfindungsgemäß auf einer Längsseite der Transporteinrichtung 1,2 eine Bevorratung (5) für die Verbindungselemente 4 angeordnet ist. Des weiteren ist ein Einpressaggregat 8,13,14 vorgesehen, das die Verbindungselemente 4, die durch eine Übergabeordnung 7 gefördert und gehalten werden in die Nut der technischen Holzprodukte 3 einpresst.

IPC 8 full level

**B27M 3/04** (2006.01); **B27M 3/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**B27M 3/0066** (2013.01 - EP US); **B27M 3/04** (2013.01 - EP US); **E04F 15/02038** (2013.01 - EP US); **E04F 2201/0115** (2013.01 - EP US); **E04F 2201/0523** (2013.01 - EP US); **Y10T 29/49945** (2015.01 - EP US); **Y10T 29/5142** (2015.01 - EP US); **Y10T 29/53078** (2015.01 - EP US)

Citation (search report)

- [AD] DE 142293 C 19030704 - WÄCHTER-LEUZINGER, A. [CH]
- [APD] EP 1582653 A1 20051005 - KRONOTEC AG [CH]
- [AD] CH 24980 A 19030315 - SCHAUMBURG FRANZ [CH]
- [AD] DE 10034409 A1 20020124 - KRONOTEC AG [CH]

Cited by

CN110802703A; US8650738B2; WO2010001262A3; US9206611B2

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IS IT LI LT LU LV MC NL PL PT RO SE SI SK TR

DOCDB simple family (publication)

**EP 1674223 A1 20060628**; **EP 1674223 B1 20080716**; AT E401179 T1 20080815; AT E468953 T1 20100615; DE 102004062648 A1 20060706; DE 102004062648 B4 20060907; DE 502005004720 D1 20080828; DE 502005009659 D1 20100708; EP 1923184 A1 20080521; EP 1923184 B1 20100526; ES 2310317 T3 20090101; ES 2346476 T3 20101015; PL 1674223 T3 20081231; PL 1923184 T3 20101231; PT 1674223 E 20080917; PT 1923184 E 20100810; US 2006162814 A1 20060727; US 2010206435 A1 20100819; US 7730601 B2 20100608; US 7958618 B2 20110614

DOCDB simple family (application)

**EP 05090343 A 20051219**; AT 05090343 T 20051219; AT 07075912 T 20051219; DE 102004062648 A 20041221; DE 502005004720 T 20051219; DE 502005009659 T 20051219; EP 07075912 A 20051219; ES 05090343 T 20051219; ES 07075912 T 20051219; PL 05090343 T 20051219; PL 07075912 T 20051219; PT 05090343 T 20051219; PT 07075912 T 20051219; US 31470605 A 20051221; US 76644210 A 20100423