

Title (en)

Device and method for wrapping packages with foil

Title (de)

Einrichtung und Verfahren zum Einschlagen eines Gebindes in Folie

Title (fr)

Dispositif et procédé pour envelopper des emballages avec un film

Publication

EP 1923314 A1 20080521 (DE)

Application

EP 07033549 A 20071114

Priority

DE 102006054469 A 20061118

Abstract (en)

The device has clamps (7a, 7b) provided to circle a conveyor belt (6) on a path, where the path is identical for both the clamps. The clamps are respectively connected with a pair of traction units (13, 14). The clamps descend laterally downward before a third clamp that is behind the conveyor belt, where packages (G1, G2) are laid at the clamps (7a, 7b) that are accelerated in a short-run manner. The packages are assembled from a number of packaged products (P) such as beverages or flour packed in bags. An independent claim is also included for a method for stamping a number of packages in a foil.

Abstract (de)

Eine Einrichtung zum Einschlagen von aus mehreren verpackten Produkten (P) zusammengestellten Gebinden (G i) in Folie (5) mit a) einem in Transportrichtung (T) umlaufend angetriebenen, endlosen Transportband (6), auf das die Gebinde (G i) aufsetzbar sind, b) einer über das Transportband (6) zugeführten Folie (5), c) einem umlaufenden ersten Bügel (7a), an dem das erste Gebinde (G 1) anliegt, d) mindestens einem zweiten, umlaufenden zweiten Bügel (7b), an dem ein zweites Gebinde (G 2) anliegt, e) mindestens einem unterhalb der zugeführten Folie (9) angeordneten, mit höherer Geschwindigkeit als das Transportband (6) angetriebenen dritten Bügel (8a,8b), zeichnet sich aus durch folgende Merkmale: f) der erste und der zweite Bügel (7a,7b) das Transportband (6) auf einer Bahnkurve (B 1) umrunden, g) die Bahnkurve (B 1) für den ersten Bügel (7a) und den zweiten Bügel (7b) ist identisch, h) der erste Bügel (7a) mit einem ersten Antrieb (13) und der zweite Bügel (7b) mit einem zweiten Antrieb (14) in Verbindung stehen, i) der Bügel (7a,7b), an denen das Gebinde (G 1 ,G 2) anliegt, hinter dem Transportband (6) zeitlich vor dem mindestens einen dritten Bügel (8a,8b) nach unten abtauchen, und j) der Bügel (7a,7b) hierzu zumindest kurzfristig beschleunigt wird.

IPC 8 full level

B65B 11/10 (2006.01); **B65B 53/02** (2006.01)

CPC (source: EP)

B65B 11/10 (2013.01); **B65B 53/02** (2013.01)

Citation (search report)

- [DPX] DE 102005051027 A1 20070426 - MEURER FRANZ JOSEF [DE]
- [DA] US 2002189204 A1 20021219 - GAMBETTI MARIO [IT]
- [DA] DE 4207725 A1 19930923 - KISTERS MASCHINENBAU GMBH [DE]
- [A] EP 0229452 A1 19870722 - MEAD CORP [US]
- [A] EP 0049377 A1 19820414 - GANZ BROTHERS INC [US]
- [A] US 4083163 A 19780411 - GANZ ROBERT H

Cited by

US9862552B2; EP2639165B2; EP2825488B1; EP3093244B1

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MT NL PL PT RO SE SI SK TR

Designated extension state (EPC)

AL BA HR MK RS

DOCDB simple family (publication)

EP 1923314 A1 20080521; **EP 1923314 B1 20100113**; AT E455041 T1 20100115; DE 102006054469 B3 20071220; DE 502007002605 D1 20100304; ES 2337614 T3 20100427

DOCDB simple family (application)

EP 07033549 A 20071114; AT 07033549 T 20071114; DE 102006054469 A 20061118; DE 502007002605 T 20071114; ES 07033549 T 20071114