

Title (en)

Method for producing a sprayed layer and paving machine with spraying system

Title (de)

Verfahren zum Herstellen eines Sprühteppichs und Strassenfertiger mit einem Sprühsystem

Title (fr)

Procédé pour produire une couche pulvérisée et finisseur de route avec système de pulvérisation

Publication

EP 1925736 A1 20080528 (DE)

Application

EP 06024536 A 20061127

Priority

EP 06024536 A 20061127

Abstract (en)

The method involves producing a sprayed carpet during vehicle traveling motion. The sprayed carpet has front and rear boundaries, which are respectively parallel to a straight stationary reference line extending on a planum laterally to the traveling motion direction. A spraying facility which is in front of the traveling motion direction forms the boundaries by activating or deactivating each of the spraying facilities depending on the traveling motion at a predetermined distance from or when reaching the respective reference line. An independent claim is also included for a road finisher comprising a bonding agent spraying system.

Abstract (de)

Bei einem Verfahren zum Herstellen eines kontinuierlichen Haftmittel-Sprühteppichs (T) mit einem Sprühsystem (S) mit mindestens zwei Sprücheinrichtungen (11, 11', 14, 14') aufweisenden Fahrzeug auf einem Planum, wobei die Sprücheinrichtungen in und quer zur Fahrbewegungsrichtung (R) gegeneinander versetzt sind, wird während einer Fahrbewegung der Sprühteppich (T) mit über die Sprühteppichbreite durchgehenden hinteren und vorderen Begrenzungen (V, H) parallel zu jeweils einer vor der in Fahrbewegungsrichtung vordersten Sprücheinrichtung quer zur Fahrbewegungsrichtung auf dem Planum platzierten Referenzlinie hergestellt, in dem jede Sprücheinrichtung (11, 11', 14, 14') erst fahrbewegungsabhängig in einem vorbestimmten Abstand von oder bei Erreichen der jeweiligen Referenzlinie (L) aktiviert bzw. deaktiviert wird. Ein als das Fahrzeug dienender Straßenfertiger weist eine Steuervorrichtung (C, CU) auf, mit der das Sprühsystem so betreibbar ist, dass ein rechteckiger Sprühteppich (T) trotz der Versetzung zwischen den Sprücheinrichtungen herstellbar ist.

IPC 8 full level

E01C 19/17 (2006.01)

CPC (source: EP US)

E01C 19/176 (2013.01 - EP US); **E01C 19/48** (2013.01 - EP US)

Citation (applicant)

- EP 0484236 A1 19920506 - ACMAR SARL [FR]
- DE 4101417 A1 19911010 - VOEGELE AG J [DE]

Citation (search report)

- [XAY] DE 9317124 U1 19950316 - VOEGELE AG J [DE]
- [YA] US 2372065 A 19450320 - ETNYRE GEORGE M
- [DYA] EP 0484236 A1 19920506 - ACMAR SARL [FR]
- [DA] DE 4101417 A1 19911010 - VOEGELE AG J [DE]
- [A] DE 3942496 A1 19910627 - BREINING ROBERT MASCH [DE]
- [A] DE 29510058 U1 19951102 - VOEGELE AG J [DE]

Cited by

EP2799156A1; EP4159923A1

Designated contracting state (EPC)

DE FR GB IT

Designated extension state (EPC)

AL BA HR MK RS

DOCDB simple family (publication)

EP 1925736 A1 20080528; EP 1925736 B1 20090617; CN 101191320 A 20080604; CN 101191320 B 20110817;
DE 502006004020 D1 20090730; US 2008124173 A1 20080529; US 7632038 B2 20091215

DOCDB simple family (application)

EP 06024536 A 20061127; CN 200710193794 A 20071127; DE 502006004020 T 20061127; US 92474007 A 20071026