

Title (en)

Device for processing a feeder product with a rotor-stator system

Title (de)

Vorrichtung zum Bearbeiten von Aufgabegut mit einem Rotor-Stator-System

Title (fr)

Dispositif de traitement d'un matériau de chargement avec un système de rotor-stator

Publication

**EP 1927402 A1 20080604 (DE)**

Application

**EP 07022871 A 20071126**

Priority

DE 102006056542 A 20061129

Abstract (en)

The device has stator tools (26) oppositely arranged by adherence of a work gap (35) of rotor sided machining tools (24). The stator tools work together with the machining tools, and are adjusted by an adjuster (31) in a radial direction for positioning the work gap. The adjuster comprises an inclined storage space, which forms a contact area directly or indirectly. The storage space is relatively relocated against the stator tools, and the stator tools are guided into a guide during a relative displacement.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung zum Bearbeiten von sich aus mehreren Komponenten zusammensetzendem Aufgabegut, insbesondere von Verbundstoffen, mit einem innerhalb eines Gehäuses (1) um eine Achse (16) rotierenden Rotor (21), der über seinen Umfang mit Bearbeitungswerkzeugen (24) bestückt ist und mit ortsfest zum Gehäuse (1) angeordneten Statorwerkzeugen (26), die unter Einhaltung eines Arbeitsspalt (35) den rotorseitigen Bearbeitungswerkzeugen (24) gegenüberliegend angeordnet sind und mit diesen zur Bearbeitung des Aufgabeguts zusammenwirken. Mittels einer Nachstelleinrichtung (31) sind die Statorwerkzeuge (26) in radialer Richtung zur Einstellung des Arbeitsspalt (35) verstellbar. Erfindungsgemäß weist die Nachstelleinrichtung (31) für die Statorwerkzeuge (26) mindestens eine geneigte Stellfläche (46) auf, die mittelbar oder unmittelbar die Aufstandsfläche für die Statorwerkzeuge (26) bildet, wobei die Stellfläche (46) gegenüber den Statorwerkzeugen (26) relativverschieblich ist. Auf diese Weise ist es möglich, ein Nachstellen bzw. Wechseln der Statorwerkzeuge (26) in kurzer Zeit auszuführen und damit die Stillstandszeiten einer erfindungsgemäßen Vorrichtung zu minimieren.

IPC 8 full level

**B02C 18/18** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**B02C 18/18** (2013.01 - EP US); **B02C 2018/188** (2013.01 - EP US)

Citation (applicant)

- DE 202005013719 U1 20060302 - KNORR VOLKER [DE]
- DE 20009718 U1 20000831 - ARTECH RECYCLINGTECHNIK GMBH [DE]

Citation (search report)

- [X] EP 1304169 A2 20030423 - HEISSENBERGER & PRETZLER GMBH [AT]
- [A] JP H11244720 A 19990914 - UENO TEKKUSU KK

Cited by

EP2218506A3; US9168535B2

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MT NL PL PT RO SE SI SK TR

Designated extension state (EPC)

AL BA HR MK RS

DOCDB simple family (publication)

**EP 1927402 A1 20080604; EP 1927402 B1 20091028**; AT E446806 T1 20091115; CA 2612818 A1 20080529; CA 2612818 C 20120124; DE 102006056542 A1 20080605; DE 502007001839 D1 20091210; ES 2333750 T3 20100226; US 2008135658 A1 20080612; US 7757988 B2 20100720

DOCDB simple family (application)

**EP 07022871 A 20071126**; AT 07022871 T 20071126; CA 2612818 A 20071128; DE 102006056542 A 20061129; DE 502007001839 T 20071126; ES 07022871 T 20071126; US 98742307 A 20071129