

Title (en)

Method for positioning cutters of a cutter device and corresponding cutting device

Title (de)

Verfahren zum Positionieren von Messern einer Schneidvorrichtung und zugehörige Schneidvorrichtung

Title (fr)

Procédé de positionnement de couteaux d'un dispositif de coupe et dispositif de coupe correspondant

Publication

**EP 1932634 A2 20080618 (DE)**

Application

**EP 07033571 A 20071123**

Priority

DE 102006055902 A 20061127

Abstract (en)

To position the cutting blades (11) of a cutting machine, to cut web materials into strips, all the blades are pushed on their shaft (9) by a push unit (13U) against a limit stop (15) into a supply zone (17). The length (MGL) of the stacked blades is determined and the number of blades in the stack is established by the stack length. The position of the blade grips is registered for the push unit for positioning along the shaft as they are drawn out of the supply zone.

Abstract (de)

Verfahren zum Positionieren von Messern (7, 11) einer Schneidvorrichtung (1), die horizontal gerichtet durchlaufendes Bahnmaterial in Streifen mittels mindestens eines Tellermesserpaars (3) schneidet, das auf einer Oberwelle (5) ein tellerförmiges Obermesser (7) und auf einer Unterwelle (9) ein zugeordnetes, das Obermesser (7) schneidend berührendes Untermesser (11) aufweist, mit: a. Anordnen einer Anzahl von Messern (7, 11) auf einer Welle (5,9), b. Verschieben aller Messer (7, 11) mittels eines Mitnehmers (130, 13U) gegen einen Anschlag (15), so daß diese in einem Vorratsbereich (17) der Welle (5, 9) nebeneinander angeordnet sind und aneinander anliegen, c. Bestimmen einer Breite (MGL) der aneinander anliegenden Messer (7, 11) in dem Vorratsbereich (17) entlang der Welle (5, 9) (Messergesamtbreite), d. Berechnen der Anzahl der Messer (7, 11) in dem Vorratsbereich (17) mittels der Messergesamtbreite (MGL) sowie Berechnen der Lage von Mitnehmereingriffen (7N, 11N) jedes Messers (7, 11), die zum Zusammenwirken mit dem Mitnehmer (130, 13U) ausgelegt sind, um diese entlang der Welle (5, 9) geeignet zu positionieren, und e. Positionieren der Messer (7, 11) auf der Welle (5, 9) durch Verschieben derselben aus dem Vorratsbereich (17) entlang der Welle (5,9) in eine gewünschte Position mittels des Mitnehmers (130, 13U).

IPC 8 full level

**B26D 1/24** (2006.01); **B26D 5/02** (2006.01); **B26D 7/26** (2006.01); **B65H 35/02** (2006.01)

CPC (source: EP)

**B26D 5/02** (2013.01); **B26D 7/2635** (2013.01); **B65H 35/02** (2013.01); **B26D 1/245** (2013.01)

Citation (applicant)

DE 10023210 A1 20011115 - BILSTEIN SPEZIALFAB WILHELM [DE]

Cited by

CN109700109A; EP2669225A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MT NL PL PT RO SE SI SK TR

Designated extension state (EPC)

AL BA HR MK RS

DOCDB simple family (publication)

**EP 1932634 A2 20080618**; **EP 1932634 A3 20080730**; **EP 1932634 B1 20090819**; AT E439955 T1 20090915; DE 102006055902 A1 20080731; DE 502007001340 D1 20091001; ES 2328867 T3 20091118; PL 1932634 T3 20100129

DOCDB simple family (application)

**EP 07033571 A 20071123**; AT 07033571 T 20071123; DE 102006055902 A 20061127; DE 502007001340 T 20071123; ES 07033571 T 20071123; PL 07033571 T 20071123