

Title (en)

Device and method for drawing at least one material strip or at least one web strand into a folding unit

Title (de)

Vorrichtung und ein Verfahren zum Einziehen mindestens einer Materialbahn bzw. mindestens eines Bahnstrangs in einen Falzapparat

Title (fr)

Dispositif et procédé destinés à introduire au moins une bande de matière ou au moins une rame dans une plieuse

Publication

EP 1938977 A1 20080702 (DE)

Application

EP 08152822 A 20060727

Priority

- EP 06778007 A 20060727
- DE 102005045041 A 20050921

Abstract (en)

Device for drawing a material strip (01) and/or a strand with several material strips into a folding device comprises a guiding rail (09) guided along a folding funnel (08) having a shape-variable guiding rail section (58) on the funnel. Independent claims are also included for the following: (1) Method for drawing a material strip and/or a strand with several material strips into a folding device using the above device. Preferred Features: The shape-variable guiding rail section can be varied in length and can be twisted or bent. The shape-variable guiding rail section has a shape-variable support strand which supports a number of guiding elements defining a guide for a holding part.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung zum Einziehen mindestens einer Materialbahn (01) und/oder mindestens eines mehrere Materialbahnen aufweisenden Stranges in einen Falzapparat mit einem Oberbau (03), wenigstens einem Falztrichter (08), einer Querschneideeinrichtung (24) zum Vereinzeln von im Oberbau (03) transportierten und am Falztrichter (08) gefalzten Materialbahnen (01) in einzelne Produkte, sowie mindestens einer Führungsschiene (09), an der ein Halteteil (51, 19), an dem ein führendes Ende (54) wenigstens einer Materialbahn (01) befestigbar ist, an einem Weg dieser Materialbahn (01) durch den Oberbau (03) verschiebbar geführt ist, wobei an der Materialbahn (01) im Bereich zwischen Falztrichter (08) und Querschneideeinrichtung (24) eine erste Kappvorrichtung (11) und anschließend eine zweite Kappvorrichtung (12) angeordnet ist und dass die Führungsschiene (09) sich bis zwischen die erste (11) und die zweite Kappvorrichtung (12) erstreckt.

IPC 8 full level

B31B 50/00 (2017.01); **B41F 13/03** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B41F 13/03 (2013.01 - EP US); **B41F 13/56** (2013.01 - EP US); **B65H 45/28** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/522** (2013.01 - EP US); **B65H 2801/21** (2013.01 - EP US); **Y10T 83/084** (2015.04 - EP US); **Y10T 83/202** (2015.04 - EP US)

Citation (applicant)

- WO 0056652 A1 20000928 - KOENIG & BAUER AG [DE], et al
- EP 0553740 B1 19960703 - KOENIG & BAUER ALBERT AG [DE]
- DE 4210190 A1 19930930 - ROLAND MAN DRUCKMASCH [DE]
- DE 10128821 A1 20030102 - KOENIG & BAUER AG [DE]
- US 3125335 A 19640317
- EP 0673764 A1 19950927 - ROLAND MAN DRUCKMASCH [DE]
- WO 2004056686 A1 20040708 - KOENIG & BAUER AG [DE], et al
- WO 9850234 A1 19981112 - KOENIG & BAUER AG [DE], et al
- DE 102004022541 A1 20051201 - ROLAND MAN DRUCKMASCH [DE]
- DE 3312038 A1 19831215 - POLYGRAPH LEIPZIG [DD]
- WO 2005092614 A2 20051006 - KOENIG & BAUER AG [DE], et al

Citation (search report)

- [DA] WO 0056646 A1 20000928 - KOENIG & BAUER AG [DE], et al
- [PA] WO 2005092614 A2 20051006 - KOENIG & BAUER AG [DE], et al
- [A] EP 0383515 A2 19900822 - HAMADA PRINTING PRESS [JP]
- [A] US 4063505 A 19771220 - SASAMOTO YOSHIFUMI, et al
- [A] DE 10038551 A1 20020214 - ROLAND MAN DRUCKMASCH [DE]
- [A] DE 3312038 A1 19831215 - POLYGRAPH LEIPZIG [DD]
- [A] US 4598850 A 19860708 - WINTERHOLLER JOHANN [DE], et al

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IS IT LI LT LU LV MC NL PL PT RO SE SI SK TR

Designated extension state (EPC)

AL BA HR MK RS

DOCDB simple family (publication)

US 2009108043 A1 20090430; **US 7922642 B2 20110412**; AT E428560 T1 20090515; AT E428561 T1 20090515; AT E433861 T1 20090715; DE 102005045041 B3 20070201; DE 502006003480 D1 20090528; DE 502006003484 D1 20090528; DE 502006004029 D1 20090730; EP 1926596 A1 20080604; EP 1926596 B1 20090415; EP 1930163 A2 20080611; EP 1930163 A3 20080625; EP 1930163 B1 20090415; EP 1938977 A1 20080702; EP 1938977 B1 20090617; ES 2321654 T3 20090609; ES 2321669 T3 20090609; ES 2325640 T3 20090910; WO 2007033848 A1 20070329

DOCDB simple family (application)

US 99239306 A 20060727; AT 06778007 T 20060727; AT 08152822 T 20060727; AT 08152825 T 20060727; DE 102005045041 A 20050921; DE 502006003480 T 20060727; DE 502006003484 T 20060727; DE 502006004029 T 20060727; EP 06778007 A 20060727; EP 08152822 A 20060727; EP 08152825 A 20060727; EP 2006064710 W 20060727; ES 06778007 T 20060727; ES 08152822 T 20060727; ES 08152825 T 20060727