

Title (en)

Device for pressing PET bottles and similar containers

Title (de)

Vorrichtung zum pressen von PET-Flaschen und ähnlichen Gebinden

Title (fr)

Dispositif de compression de bouteilles en PET et récipients analogues

Publication

EP 1944154 A1 20080716 (DE)

Application

EP 08100266 A 20080109

Priority

CH 272007 A 20070111

Abstract (en)

The device (10) has a press plant comprising a feeding roller (14) arranged external to an insertion chamber (11) in an insertion region. A vertically arranged hoisting shaft (13) is arranged outside the press plant, where a container (1) e.g. polyethylene terephthalate bottle, is opened through an insertion opening (12) in the chamber and is retracted by the feeding roller outside the chamber. A pressing process and a perforation process are performed for pressing and perforating the container, and the pressed and perforated container is conducted into the shaft and is upwardly raised.

Abstract (de)

Vorrichtung (10) zum Pressen von Gebinden (1), wobei die Vorrichtung (10) einen Einwurfbereich (12) und ein Presswerk aufweist. Als Einwurfbereich (12) dient ein vertikal angeordneter Einwurfschacht (11) mit einer Einwurfsöffnung (12). Das Presswerk umfasst eine Einzugswalze (14), mehrere Presswalzen (16, 17) und einen Antrieb (15), wobei die Einzugswalze (14) unterhalb des Einwurfschachts (11) angeordnet ist, und mindestens eine der genannten Walzen (14, 16, 17) mit Perforationsmitteln am Umfang der Walze ausgestattet ist. Die Vorrichtung (10) weist weiterhin einen vertikal angeordneten Förderschacht (13) auf, der ausgangsseitig vom Presswerk angeordnet ist. Ein Gebinde (1) gelangt durch die Einwurfsöffnung (12) in den Einwurfschacht (11) und wird von der Einzugswalze (14) unterhalb des Einwurfschachts (11) in das Presswerk eingezogen und den Presswalzen (16, 17) zugeführt wird. Dabei wird ein Pressvorgang und ein Perforierungsvorgang ausgeübt, um das Gebinde (1) zu pressen und perforieren, bevor dann das gepresste und perforierte Gebinde (2) in den Förderschacht (13) verbracht und durch diesen hindurch aufwärts gefördert wird.

IPC 8 full level

B30B 9/32 (2006.01)

CPC (source: EP)

B30B 9/325 (2013.01); **B30B 15/08** (2013.01)

Citation (search report)

- [XY] US 4516489 A 19850514 - BALLO JAMES A [US]
- [AY] WO 2004096532 A1 20041111 - SCHWELLING HERMANN [DE]
- [AY] US 4987829 A 19910129 - HUDSON WILBUR G [US], et al
- [Y] JP 2002172491 A 20020618 - AKOTA KK
- [Y] JP H0740088 A 19950210 - KUBOTA KK
- [Y] JP H10216989 A 19980818 - SHIN MEIWA IND CO LTD
- [Y] JP H1170525 A 19990316 - MITSUBISHI HEAVY IND LTD
- [A] US 4480737 A 19841106 - JAMGOCHIAN HERBERT H [US], et al
- [A] JP H106088 A 19980113 - SUGIHARA KOGYO KK

Cited by

WO2015072916A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MT NL NO PL PT RO SE SI SK TR

Designated extension state (EPC)

AL BA MK RS

DOCDB simple family (publication)

EP 1944154 A1 20080716

DOCDB simple family (application)

EP 08100266 A 20080109