

Title (en)

Improvements made to machines for continuous production of pre-stressed or reinforced concrete pieces

Title (de)

Verbesserungen an Maschinen für die kontinuierliche Herstellung von Spannbeton- oder Stahlbetonteilen

Title (fr)

Perfectionnements introduit dans les machines pour la fabrication en continu de pièces de béton précontraintes ou armées

Publication

EP 1952960 A2 20080806 (FR)

Application

EP 07380336 A 20071203

Priority

ES 200700250 A 20070131

Abstract (en)

The machine (1) has a fixed hopper (2) fed with concrete towards a vibrator mold (3). A lower retention mold (4) and the vibrator mold forming a definitive profile of a developed piece is provided at the interior of the fixed hopper and in a rectangular lower part of a settler and agitator assembly of the concrete. A lateral closure extends between the vibrator mold and the retention mold on a fabrication path (22) and is formed by a flexible closing lip (23) having a length equivalent to that of the closure.

Abstract (fr)

Caractérisés en ce qu'ils consistent à disposer à l'intérieur de la trémie fixe (2) un ensemble clarificateur et agitateur (7) du béton, constitué d'un axe horizontal (8) tournant, actionné par deux motoréducteurs électriques synchronisés (10), et pourvu d'une série de pales batteuses (12) fixées par des brides (13, 13'), disposées de façon diamétralement opposée, et caractérisés en ce qu'ils disposent à la sortie du moule affineur (5) d'une plaque de relaxation et de désaération (16) ou (19), complété par un exhausteur (17) pour sortie d'air de cette zone finale de la machine (1) et caractérisés en ce qu'ils disposent des dispositifs de fermeture latéraux, consistant, pour chacun, en un support métallique longitudinal (14) solidaire du moule vibreur (3) et du moule de rétention (4), et par une pièce rectangulaire (23) de longueur identique à celle du support métallique (24), élaborée en matériau flexible résistant au frottement qui agit à la façon d'une lèvre flexible de fermeture, par pression, sur la piste de fabrication (22) fixée au support métallique (24) à l'aide d'une platine de fixation (25) maintenue par des vis (26).

IPC 8 full level

B28B 1/08 (2006.01); **B28B 7/00** (2006.01); **B28B 17/02** (2006.01)

CPC (source: EP ES)

B28B 1/084 (2013.01 - EP); **B28B 7/0011** (2013.01 - EP); **B28B 17/02** (2013.01 - EP); **B28B 23/02** (2013.01 - ES)

Citation (applicant)

- ES 428477 A1 19760916 - PRENSOLAND SA [ES]
- EP 0803335 A1 19971029 - GESTION DE PROPIEDAD IND BIBEL [ES]
- GB 671696 A 19520507 - DUNNS ENGINEERING COMPANY LTD
- US 4068990 A 19780117 - KALNS ARVIDS

Cited by

CN110871498A; CN111673898A; CN113246282A

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MT NL PL PT RO SE SI SK TR

Designated extension state (EPC)

AL BA HR MK RS

DOCDB simple family (publication)

EP 1952960 A2 20080806; **EP 1952960 A3 20101006**; **EP 1952960 B1 20121121**; ES 2325822 A1 20090918; ES 2325822 B1 20100407; ES 2335465 A1 20100326; ES 2335465 B1 20110211; RU 2007131004 A 20090220; RU 2470773 C2 20121227

DOCDB simple family (application)

EP 07380336 A 20071203; ES 200700250 A 20070131; ES 200801974 A 20080701; RU 2007131004 A 20070814