

Title (en)

Method for manufacturing a fibrous web and twin wire former for carrying out the method

Title (de)

Verfahren zur Herstellung einer Faserstoffbahn und Doppelsiebformer zur Durchführung des Verfahrens

Title (fr)

Procédé de fabrication d'une bande de matière fibreuse et section de formage à deux toiles pour la mise en oeuvre du procédé

Publication

EP 1953296 A1 20080806 (DE)

Application

EP 08150696 A 20080128

Priority

DE 102007000065 A 20070201

Abstract (en)

The method involves guiding a filter (4) that does not cover an inserted fibrous material suspension before its guidance over blocks (12) arranged at a drainage box (11) through an effective region (W) of a suction shoe (16). The suction shoe is adjustably arranged at the effective region in its position (D). Carried substances are evacuated from the filter by the suction shoe as a result of controlled and regulated suction of the effective region. The evacuated substances and the air carried through the filter are removed by the suction shoe.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung einer Faserstoffbahn, insbesondere einer Papier- oder Kartonbahn, aus mindestens einer Faserstoffsuspension (3) in einem Doppelsiebformer (1) einer Maschine zur Herstellung der Faserstoffbahn mit einer einen keilförmigen Einlaufspalt (6) aufweisenden Doppelsiebzone (2), die von zwei umlaufenden endlosen Sieben (4, 5) zumindest streckenweise gebildet wird, von denen das erste, über eine vorzugsweise positionierbare Einlaufwalze (10) geführte und anschließend die bereits eingebrachte Faserstoffsuspension (3) abdeckende Sieb (4) in der Doppelsiebzone (2) über mehrere mit gegenseitigem Abstand starr an einem vorzugsweise positionierbaren und mehrere Saugzonen (Z11.1, Z11.2, Z11.3) umfassenden Entwässerungskasten (11) angeordnete Leisten (12) geführt wird und von denen das zweite, die eingebrachte Faserstoffsuspension (3) aufnehmende Sieb (5) in der Doppelsiebzone (2) über mehrere und gegenseitig der Leisten (12) des vorzugsweise positionierbaren und mehrere Saugzonen (Z11.1, Z11.2, Z11.3) umfassenden Entwässerungskastens (11) angeordnete Leisten (13) geführt wird, die mittels nachgiebiger Elemente (14) abgestützt werden und die mit einer wählbaren Kraft (F13) gegen das zweite Sieb (5) angedrückt werden. Das erfindungsgemäße Verfahren ist dadurch gekennzeichnet, dass das erste, die eingebrachte Faserstoffsuspension (3) noch nicht abdeckende Sieb (4) unmittelbar vor seiner Führung über die starr an dem Entwässerungskasten (11) angeordneten Leisten (12) durch den Wirkbereich (W) wenigstens eines an dem Entwässerungskasten (11) vorzugsweise in seiner Position (D) einstellbar angeordneten Saugschuhs (16) geführt wird, welcher infolge der vorzugsweise steuer-/regelbaren Besaugung des Wirkbereichs (W) das erste Sieb (4) von mitgeführten Substanzen entleert und sowohl die entleerten Substanzen als auch die vom ersten Sieb (4) mitgeführte Luft entfernt.

IPC 8 full level

D21F 9/00 (2006.01)

CPC (source: EP)

D21F 9/003 (2013.01)

Citation (applicant)

- DE 4002304 A1 19910814 - ESCHER WYSS GMBH [DE]
- WO 2004018768 A1 20040304 - METSO PAPER INC [FI], et al

Citation (search report)

- [XD] WO 2004018768 A1 20040304 - METSO PAPER INC [FI], et al
- [A] WO 2005078188 A1 20050825 - METSO PAPER INC [FI], et al

Cited by

WO2011000614A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MT NL NO PL PT RO SE SI SK TR

Designated extension state (EPC)

AL BA MK RS

DOCDB simple family (publication)

EP 1953296 A1 20080806; EP 1953296 B1 20100113; AT E455207 T1 20100115; DE 102007000065 A1 20080807; DE 502008000306 D1 20100304

DOCDB simple family (application)

EP 08150696 A 20080128; AT 08150696 T 20080128; DE 102007000065 A 20070201; DE 502008000306 T 20080128