

Title (en)

Control process on a cross-wound bobbin producing textile machine with components connected via a machine bus

Title (de)

Kontrollverfahren an einer Kreuzspulen herstellenden Textilmaschine mit über einem Maschinenbus verbundenen Komponenten

Title (fr)

Methode de controle d'une machine textile produisant des bobines croisées comprenant des sous-groupes reliés par un bus-machine

Publication

**EP 1953648 A1 20080806 (DE)**

Application

**EP 08000249 A 20080109**

Previously filed application

102007004779 20070131 DE

Priority

DE 102007004779 A 20070131

Abstract (en)

The machine (1) has a control device evaluating bus communication to determine whether associated components (26b-26e) and/or a workstation (20b) with identical identification address is fastened to a machine bus. The device is arranged for automatic generation of the address when an address collision is established during evaluation, in order to send a request message with the address over a machine bus (14). The device automatically generates the address when originally adjusted identification address is assigned. The components comprise an optical or acoustic signal transducer.

Abstract (de)

Erfindungsgemäß werden eine Textilmaschine sowie eine Komponente vorgeschlagen, welche zur Vermeidung von Adresskonflikten in einem Feldbussystem (14, 23) einer Textilmaschine (1) eingerichtet sind. Hierzu weist jede Komponente (26a, 26b, 26c, 26d, 26e) und/oder Arbeitsstelle (20a, 20b, 20c) eine Steuerungseinrichtung auf, die bei der Installation der Komponente (26a, 26b, 26c, 26d, 26e) und/oder der Arbeitsstelle (20a, 20b, 20c) vor einem Übergang in den Normalbetrieb eine Anfrage-Nachricht mit ihrer voreingestellten Identifikationsadresse über den Maschinenbus (14, 23) sendet, die geeignet ist, eine bereits an den Maschinenbus (14, 23) angeschlossene Komponente (26b, 26c, 26d, 26e) und/oder Arbeitsstelle (20a, 20b, 20c) mit einer identischen Identifikationsadresse zu einer Antwort zu veranlassen. Wenn eine solche Antwort-Nachricht empfangen wird, erkennt die Steuerungseinrichtung der Komponente (26a), dass sie mit dieser Identifikationsadresse nicht in den Normalbetrieb übergehen kann und reagiert entsprechend.

IPC 8 full level

**G06F 13/14** (2006.01); **B65H 63/00** (2006.01); **D01H 4/42** (2006.01); **D01H 13/00** (2006.01)

CPC (source: EP)

**B65H 54/22** (2013.01); **B65H 63/00** (2013.01); **D01H 4/42** (2013.01); **D01H 13/00** (2013.01); **D01H 13/14** (2013.01); **B65H 2701/31** (2013.01)

Citation (search report)

- [X] EP 1054086 A1 20001122 - RIETER INGOLSTADT SPINNEREI [DE]
- [A] DE 102005020579 A1 20061109 - SAURER GMBH & CO KG [DE]
- [A] US 5222218 A 19930622 - SMITH DON [US]
- [A] GB 2284691 A 19950614 - ROLAND MAN DRUCKMASCH [DE]
- [A] DE 19649676 A1 19970626 - MATSUSHITA ELECTRIC WORKS LTD [JP]

Cited by

ITUB20159771A1; EP2096070A3; EP3153608A1; US11236445B2; ITTO20130786A1; EP2857337A1; US10753020B2; WO2017115242A1; EP2857337B1

Designated contracting state (EPC)

CH DE IT LI

Designated extension state (EPC)

AL BA MK RS

DOCDB simple family (publication)

**EP 1953648 A1 20080806**; **EP 1953648 B1 20101110**; CN 101235566 A 20080806; CN 101235566 B 20111005; DE 102007004779 A1 20080807; DE 502008001737 D1 20101223

DOCDB simple family (application)

**EP 08000249 A 20080109**; CN 200810004088 A 20080124; DE 102007004779 A 20070131; DE 502008001737 T 20080109