

Title (en)

Method and device for filling containers with rod-shaped objects

Title (de)

Vorrichtung und Verfahren zum Befüllen von Behältern mit stabförmigen Produkten

Title (fr)

Dispositif et procédé destinés au remplissage de récipients à l'aide de produits en forme de tiges

Publication

EP 1955604 A1 20080813 (DE)

Application

EP 08075103 A 20080208

Priority

DE 102007007068 A 20070208

Abstract (en)

A filling device has a supply element (17) for supplying empty containers (11) into the region of a filling magazine (18), where each container (11) has vault walls (13) for forming several vaults (12) within the container (11). A storage zone (21) for forming several adjacent vaults (27) has partitioning walls which extend largely over the total height on the storage zone (21) and the back-wall (24) of the storage zone has openings for passage of the container (11) vault walls (13). Independent claims are included for the following. (1) (A) A method for filling containers (2) (B) A filling magazine for container filler.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung (10) zum Befüllen von Behältern (11), insbesondere Schragen/Schachtschragen mit stabförmigen Produkten der Tabak verarbeitenden Industrie, umfassend ein Zuführelement (17) zum Zuführen leerer Behälter (11) in den Bereich eines Befüllmagazins (18), wobei jeder Behälter (11) Schachtwände (13) zur Bildung mehrerer Schächte (12) innerhalb des Behälters (11) aufweist, das Befüllmagazin (18) mit einem Aufnahmebereich (20) für einen aus den Produkten gebildeten Massenstrom (22) und einem aus Vorderwand (23), Rückwand (24), Seitenwänden (25) und einer Bodenwand (26) gebildeten Speicherbereich (21) für Produkte, sowie ein Abführelement (19) zum Abführen der gefüllten Behälter (11), die sich dadurch auszeichnen, dass der Speicherbereich (21) zur Bildung mehrerer nebeneinander angeordneter Schächte (27) Trennwände (28) aufweist, wobei sich die Trennwände (28) im Wesentlichen über die gesamte Höhe des Speicherbereichs (21) erstrecken, und dass die Rückwand (24) des Speicherbereichs (21) mit Öffnungen (30) zum Durchtritt der Schachtwände (13) des Behälters (11) ausgebildet ist. Des Weiteren betrifft die Erfindung ein entsprechendes Verfahren.

IPC 8 full level

A24C 5/352 (2006.01); **A24C 5/354** (2006.01)

CPC (source: EP US)

A24C 5/354 (2013.01 - EP US)

Citation (applicant)

- DE 3708791 A1 19880929 - HAUNI WERKE KOERBER & CO KG [DE]
- DE 1066118 B
- DE 1103215 B 19610323 - HAUNI WERKE KOERBER & CO KG

Citation (search report)

- [DA] DE 1066118 B
- [DA] DE 1103215 B 19610323 - HAUNI WERKE KOERBER & CO KG
- [A] DE 1915446 U 19650506 - HAUNI WERKE KOERBER & CO KG [DE]
- [A] US 3967740 A 19760706 - MOLINS DESMOND WALTER

Cited by

DE102013208407A1; WO2012091585A1; US9573707B2; WO2022022866A1; WO2012074422A1; US8662088B2; EP3626086A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MT NL NO PL PT RO SE SI SK TR

Designated extension state (EPC)

AL BA MK RS

DOCDB simple family (publication)

EP 1955604 A1 20080813; EP 1955604 B1 20100804; AT E476106 T1 20100815; CN 101254831 A 20080903; CN 101254831 B 20120208; DE 102007007068 A1 20080821; DE 502008001054 D1 20100916; JP 2008195458 A 20080828; JP 5414999 B2 20140212; PL 1955604 T3 20110131; US 2008190074 A1 20080814; US 7757465 B2 20100720

DOCDB simple family (application)

EP 08075103 A 20080208; AT 08075103 T 20080208; CN 200810009587 A 20080205; DE 102007007068 A 20070208; DE 502008001054 T 20080208; JP 2008027129 A 20080207; PL 08075103 T 20080208; US 6863708 A 20080208