

Title (en)

Method and device for packaging the front ends of a reel

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum stirnseitigen Verpacken einer Rolle

Title (fr)

Procédé et dispositif destinés à l'emballage des côtés frontaux d'un rouleau

Publication

EP 1955951 A1 20080813 (DE)

Application

EP 08151098 A 20080206

Priority

DE 102007006475 A 20070209

Abstract (en)

The method involves moving a roll (2) perpendicular to a longitudinal axis (4) by a roller bearing device (5) designed as a roller transport device (6). Blanks (18.1, 18.2) are cut from a parallelly aligned and polyethylene-coated packaging paper web (11) by cutting devices (17.1, 17.2) during continuous movement of the roll. The polyethylene-coated packaging paper web is discharged from front sides (3.1, 3.2) of the roll after manufacturing the blanks, where the blanks correspond to the front sides of the roll. An independent claim is also included for a device for frontal packing of a roll.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum stirnseitigen Verpacken von einer zwei Stirnseiten (3.1, 3.2) und eine Längsachse (4) aufweisenden und in einer Rollenlagereinrichtung (5) gelagerten Rolle (2). Das erfindungsgemäße Verfahren ist dadurch gekennzeichnet, dass die zu verpackende Rolle (2) von der als Rollentransporteinrichtung (6) ausgebildeten Rollenlagereinrichtung (5) senkrecht zu ihrer Längsachse (4) bewegt wird, dass der jeweiligen Stirnseite (3.1, 3.2) der zu verpackenden Rolle (2) während ihrer Bewegung durch die Rollentransporteinrichtung (6) eine PE-beschichtete Packpapierbahn (11) wenigstens zeitweise anpressend und anschließend zumindest streckenweise parallel ausgerichtet zugeführt wird, dass die jeweilige PE-beschichtete Packpapierbahn (11) vorzugsweise unmittelbar vor oder zumindest während ihrer Anpressung an die Stirnseite (3.1, 3.2) der zu verpackenden Rolle (2) auf ihrer die zu verpackende Rolle (2) berührenden oder nicht berührenden Seite beheizt wird, so dass aufgrund der Anpressung der beheizten und PE-beschichteten Packpapierbahn (11) mittels einer Anpresseinrichtung (13.1, 13.2), insbesondere einer Anpressrolle (14.1, 14.2) oder eines Anpressschilds (26.1, 26.2), an die Stirnseite (3.1, 3.2) der zu verpackenden Rolle (2) eine Verbindung zwischen der Stirnseite (3.1, 3.2) der zu verpackenden Rolle (2) und dem die Stirnseite (3.1, 3.2) der zu verpackenden Rolle (2) berührenden Bereich der beheizten und PE-beschichteten Packpapierbahn (11) hergestellt wird, dass bei fortlaufender Bewegung der Rolle (2) jeweils eine Ronde (18.1, 18.2) aus der parallel ausgerichteten und PE-beschichteten Packpapierbahn (11) mittels mindestens einer Schneideinrichtung (17.1, 17.2) herausgeschnitten wird, wobei die herausgeschnittene Ronde (18.1, 18.2) im Wesentlichen der Stirnfläche (3.1, 3.2) der Rolle (2) entspricht, und dass nach Fertigstellung der Ronde (18.1, 18.2) die jeweils beschnittene und PE-beschichtete Packpapierbahn (11) von der Stirnfläche (3.1, 3.2) der nunmehr stirnseitig verpackten Rolle (2) abgeführt wird. Weiterhin betrifft die Erfindung eine Vorrichtung (1) zur Durchführung des erfindungsgemäßen Verfahrens.

IPC 8 full level

B65B 25/14 (2006.01)

CPC (source: EP)

B65B 25/148 (2013.01)

Citation (search report)

- [A] EP 0088558 A1 19830914 - YHTYNEET PAPERITEHTAAT OY [FI]
- [A] US 4505090 A 19850319 - DELIGT JOHN [US], et al

Cited by

EP2151388A1; EP2151387A3

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MT NL NO PL PT RO SE SI SK TR

Designated extension state (EPC)

AL BA MK RS

DOCDB simple family (publication)

EP 1955951 A1 20080813; EP 1955951 B1 20091230; AT E453572 T1 20100115; DE 102007006475 A1 20080814; DE 102007006475 B4 20090122; DE 502008000269 D1 20100211

DOCDB simple family (application)

EP 08151098 A 20080206; AT 08151098 T 20080206; DE 102007006475 A 20070209; DE 502008000269 T 20080206