

Title (en)

Method for customising a cutting machine for three-sided cutting of a sheet pile in particular

Title (de)

Verfahren zum Umrüsten einer Schneidmaschine zum vorzugsweise dreiseitigen Beschneiden eines Blattstapels

Title (fr)

Procédé de rééquipement d'une machine de profilage destinée de préférence au profilage de préférence à trois côtés d'une pile de feuilles

Publication

**EP 1967336 A2 20080910 (DE)**

Application

**EP 08002227 A 20080207**

Priority

- DE 102007011391 A 20070307
- DE 102007025756 A 20070601

Abstract (en)

Method for retrofitting a cutting machine comprises exchanging a pressing stamp (16) or parts of the pressing stamp by a positioning device to position a blade stack below the stamp. Preferred Features: The pressing stamp is exchanged with a format plate (18) and optionally a format plate holder (17) and/or a die (19) using the positioning device.

Abstract (de)

Bei Dreimesserautomaten (10) zum dreiseitigen Beschneiden eines Druckbogenstapels (11) ist für jeden Formatwechsel eine Umrüstung erforderlich. Dazu müssen die Schneidplatte (15) und der Pressstempel (16) ausgewechselt werden. Erfindungsgemäß ist vorgesehen, das Auswechseln der Schneidplatte (15) und des Pressstempels (16) automatisch durchzuführen, und zwar unter Zuhilfenahme einer Positioniereinrichtung zum Positionieren des zu beschneidenden Druckbogenstapels (11) unter dem Pressstempel (16). Es ist so das automatische Umrüsten des Dreimesserautomaten (10) für einen Formatwechsel ohne eine nennenswerte Veränderung des Dreimesserautomaten (10) notwendig. Nur die Steuerung der Positioniereinrichtung muss verändert und erweitert werden. Die Positioniereinrichtung (21) stellt automatisch sicher, dass der neue Pressstempel (16) und die neue Schneidplatte (15) exakt positioniert werden. Insbesondere ist die Positionierung der Matrize (19) unter der Formatplatte (18) mit der geforderten hohen Genauigkeit mittels der Positioniereinrichtung automatisch herbeiführbar, und zwar mit einer größeren Genauigkeit als das manuell möglich wäre.

IPC 8 full level

**B26D 7/02** (2006.01); **B26D 1/09** (2006.01); **B26D 7/06** (2006.01); **B26D 7/20** (2006.01)

CPC (source: EP)

**B26D 7/025** (2013.01); **B26D 1/09** (2013.01); **B26D 7/0675** (2013.01); **B26D 7/20** (2013.01); **B26D 2007/0081** (2013.01)

Citation (applicant)

DE 10124068 A1 20020221 - PERFECTA SCHNEIDEMASCHINENWERK GMBH [DE]

Cited by

EP2226167A1; CN108247737A

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MT NL NO PL PT RO SE SI SK TR

Designated extension state (EPC)

AL BA MK RS

DOCDB simple family (publication)

**EP 1967336 A2 20080910; EP 1967336 A3 20081022; EP 1967336 B1 20101006**

DOCDB simple family (application)

**EP 08002227 A 20080207**