

Title (en)  
Device and method for data storage

Title (de)  
Vorrichtung und Verfahren zur Datenhaltung

Title (fr)  
Procédé et dispositif destinés à l'acquisition de données

Publication  
**EP 1970126 A1 20080917 (DE)**

Application  
**EP 08151682 A 20080220**

Priority  
• EP 07104364 A 20070316  
• EP 08151682 A 20080220

Abstract (en)  
The system has a spray gun (2) with a torch, such as a plasma torch or a high-velocity oxygen fuel torch or a flame spraying torch or an arc spraying torch. The system has a decentrally arranged device (1) with a memory (4) to store data of the thermal spraying apparatus, where the data contain identification data and operating data of the thermal spraying apparatus and in that the device additionally includes a bus interface (6) for transmitting the data. An INDEPENDENT CLAM is also included for a method for data management of a thermal spraying apparatus.

Abstract (de)  
Es wird ein System zur Datenhaltung eines thermischen Spritzgerätes mit einer Spritzpistole (2), zur Verfügung gestellt, wobei das System eine dezentral angeordnete Vorrichtung (1) mit einem Speicher (4) umfasst, um Prozessgrößen zu erfassen und Daten des thermischen Spritzgerätes zu speichern, und wobei die Daten Identifikations- und Betriebsdaten des thermischen Spritzgerätes enthalten und die Vorrichtung (1) zusätzlich eine Busschnittstelle (6) zur Übermittlung der Daten umfasst.

IPC 8 full level  
**B05B 7/20** (2006.01); **B67D 7/08** (2010.01); **B05B 12/00** (2006.01); **H05H 1/32** (2006.01)

CPC (source: EP KR US)  
**B05B 7/20** (2013.01 - EP US); **B05B 12/00** (2013.01 - EP US); **B05B 12/004** (2013.01 - EP US); **B05C 1/00** (2013.01 - KR); **B05D 1/00** (2013.01 - KR); **H05H 1/3494** (2021.05 - EP); **H05H 1/3494** (2021.05 - US)

Citation (applicant)  
• EP 1635623 A2 20060315 - SULZER METCO AG [CH]  
• EP 1635623 A2 20060315 - SULZER METCO AG [CH]

Citation (search report)  
• [X] EP 0508482 A2 19921014 - LINCOLN ELECTRIC CO [US]  
• [X] EP 1084757 A2 20010321 - NORDSON CORP [US]  
• [X] US 2005063131 A1 20050324 - PERKINS JEFFREY A [US]  
• [X] EP 1516688 A1 20050323 - ILLINOIS TOOL WORKS [US]  
• [X] DE 19756445 A1 19990225 - KJELLBERG ELEKTRODEN & MASCHIN [DE]  
• [X] WO 03086654 A1 20031023 - ECCO FINISHING AB [SE], et al

Cited by  
DE102012112488B4; DE102011120539B4; WO2013083228A1

Designated contracting state (EPC)  
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MT NL NO PL PT RO SE SI SK TR

Designated extension state (EPC)  
AL BA MK RS

DOCDB simple family (publication)  
**EP 1970126 A1 20080917; EP 1970126 B1 20130501**; AU 2008201218 A1 20081002; AU 2008201218 B2 20121206; CA 2625122 A1 20080916; CA 2625122 C 20160607; ES 2409386 T3 20130626; JP 2008229616 A 20081002; JP 5449684 B2 20140319; KR 101531933 B1 20150626; KR 20080084607 A 20080919; RU 2008110031 A 20090920; RU 2479019 C2 20130410; TW 200841937 A 20081101; TW I430845 B 20140321; US 2008223952 A1 20080918; US 7992799 B2 20110809

DOCDB simple family (application)  
**EP 08151682 A 20080220**; AU 2008201218 A 20080314; CA 2625122 A 20080310; ES 08151682 T 20080220; JP 2008065183 A 20080314; KR 20080019673 A 20080303; RU 2008110031 A 20080314; TW 97105037 A 20080213; US 7540508 A 20080311