

Title (en)
Method for printing on a three-dimensional container

Title (de)
Verfahren zum Bedrucken eines dreidimensionalen Behälters

Title (fr)
Procédé d'impression d'un recipient

Publication
EP 1974928 A1 20081001 (DE)

Application
EP 07006247 A 20070327

Priority
EP 07006247 A 20070327

Abstract (en)
The device (1) has a printer (10) i.e. ink-jet printer, imprinting a surface of a three-dimensional article e.g. plate, and a conveyor bringing about a relative movement between the printer and the article to be imprinted. A surface of the article to be imprinted is brought into a predetermined relative relationship to the printer by a positioning unit (30). The printer has a set of printing units (12, 14) that are associated with respective stop elements e.g. stop rolls. The positioning unit has two stop elements, where one of the stop elements is movable. An independent claim is also included for a method for imprinting a container.

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung (1) zum Bedrucken eines dreidimensionalen Gegenstands (2), insbesondere Behälters und/oder Werkstücks, umfassend eine Druckeinrichtung (10), insbesondere Ink-Jet-Druckeinrichtung, zum Bedrucken einer Oberfläche (2') des dreidimensionalen Gegenstands (2), und eine Fördereinrichtung (20) zum Herbeiführen einer Relativbewegung zwischen der Druckeinrichtung (10) und dem zu bedruckenden dreidimensionalen Gegenstand (2). Die erfindungsgemäße Vorrichtung ist dadurch gekennzeichnet, dass sie ferner eine Positioniereinrichtung (30) aufweist, die eingerichtet ist, die zu bedruckende Oberfläche (2') des dreidimensionalen Gegenstands (2) in eine vorbestimmte Relativbeziehung, insbesondere einen vorbestimmten Abstand, zur Druckeinrichtung (10) zu bringen.

IPC 8 full level
B41J 3/28 (2006.01); **B41J 3/407** (2006.01)

CPC (source: EP US)
B41J 2/01 (2013.01 - US); **B41J 3/4073** (2013.01 - EP US); **B41J 3/543** (2013.01 - EP US)

Citation (applicant)
EP 1726443 A1 20061129 - HOMAG HOLZBEARBEITUNGSSYSTEME [DE]

Citation (search report)
• [X] US 5810487 A 19980922 - KANO KENICHI [JP], et al
• [XA] GB 722485 A 19550126 - ROBERTS PATENT FILLING MACHINE, et al
• [XA] JP H10157245 A 19980616 - SEIKO PRECISION KK
• [X] US 4814795 A 19890321 - KUESTER KEVIN W [US], et al
• [X] EP 1714884 A1 20061025 - GLAXO GROUP LTD [GB]
• [X] GB 2335885 A 19991006 - MARKEM TECH LTD [GB]
• [X] DE 19532724 A1 19970306 - TAMPOPRINT GMBH [DE]
• [DX] EP 1726443 A1 20061129 - HOMAG HOLZBEARBEITUNGSSYSTEME [DE]
• [A] DE 102005020119 B3 20060608 - HOMAG HOLZBEARBEITUNGSSYSTEME [DE]

Cited by
CN103317848A; AT522336A4; AT522336B1; EP3121017A1; DE102018200988A1; US11969966B2; US8418608B2; WO2010130397A1

Designated contracting state (EPC)
DE ES FR IT PL

Designated extension state (EPC)
AL BA HR MK RS

DOCDB simple family (publication)
EP 1974928 A1 20081001; **EP 1974928 B1 20091118**; CN 101274543 A 20081001; CN 101274543 B 20111012;
DE 502007002035 D1 20091231; ES 2334393 T3 20100309; PL 1974928 T3 20100430; US 2008239048 A1 20081002;
US 8104887 B2 20120131

DOCDB simple family (application)
EP 07006247 A 20070327; CN 200810100326 A 20080327; DE 502007002035 T 20070327; ES 07006247 T 20070327;
PL 07006247 T 20070327; US 5590408 A 20080326