

Title (en)
Strand guiding device

Title (de)
Strangführungsvorrichtung

Title (fr)
Dispositif de guidage de barre

Publication
EP 1980344 A1 20081015 (DE)

Application
EP 08005742 A 20080327

Priority
DE 102007016575 A 20070407

Abstract (en)
The guidance and support system (13) of the continuous casting plant (11) follows the mold (12) and is divided into segments (14-1 to 14-3). Each segment comprises roller bridges (16-1, 16-2) on opposite sides of the strand width. Each roller bridge has a roller or roller assembly (17-1, 17-2), which supports and guides the strand. On one side of the strand, roller bridges (16-1) are connected by a pivot (20). Adjusters (18) each connect a roller bridge to a fixed point for support adjustment. At least one adjuster is coupled to a joint (20) connecting roller bridges. The adjuster is coupled to the roller bridge away from the joint. Roller bridges of two segments following the mold are connected by means of a joint, with adjustment as described. Further combinations of connection and mechanical details are described, in accordance with the foregoing principles. In use, the cast strand is supported and guided by positioning a first roller bridge using the adjuster, relative to the opposite roller bridge or the neutral phase of the cast strand. The strand is supported and guided by positioning a second roller bridge using the adjuster, relative to the opposite roller bridge or the neutral phase of the cast strand, in relation to the first roller bridge. An independent claim IS INCLUDED FOR the method of guidance and support.

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft eine Strangführungsvorrichtung (13,23) zum Stützen und Führen eines Geißstrangs nach Verlassen einer Kokille (12,22) in einer Stranggießanlage mit mindestens zwei Segmenten, wobei ein Segment eine erste der einen Breitseite des Gießstrangs zugeordnete Rollenbrücke und eine zweite der gegenüberliegenden Breitseite des Gießstrangs zugeordnete Rollenbrücke aufweist, wobei die Rollenbrücken jeweils mindestens eine drehbar gelagerte Rolle aufweisen, die zum Stützen und Führen des Gießstrangs vorgesehen sind, wobei zumindest auf einer Seite des Gießstrangs zumindest zwei Rollenbrücken mittels einer Gelenks (20,30) relativ zueinander verlagerbar verbunden sind und weiterhin Einstellelemente zum Verbinden einer Rollenbrücke mit einem Festland und zur Lageeinstellung der zumindest einen Rollenbrücke vorgesehen sind wobei zumindest eines der Einstellelemente an einem die Rollenbrücken verbindenden Gelenk angelenkt ist.

IPC 8 full level
B22D 11/12 (2006.01); **B22D 11/128** (2006.01)

CPC (source: EP)
B22D 11/1206 (2013.01); **B22D 11/1281** (2013.01)

Citation (applicant)
• WO 02064291 A1 20020822 - SMS DEMAG AG [DE], et al
• EP 1365874 B1 20060125 - SMS DEMAG AG [DE], et al
• EP 1132161 B1 20050504 - SMS DEMAG AG [DE]
• DE 10106252 A1 20020814 - SMS DEMAG AG [DE]
• US 5853043 A 19981229 - TAKEUCHI ISAMU [JP], et al

Citation (search report)
• [DX] DE 10106252 A1 20020814 - SMS DEMAG AG [DE]
• [X] US 5853043 A 19981229 - TAKEUCHI ISAMU [JP], et al

Designated contracting state (EPC)
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MT NL NO PL PT RO SE SI SK TR

Designated extension state (EPC)
AL BA MK RS

DOCDB simple family (publication)
EP 1980344 A1 20081015; DE 102007016575 A1 20081009

DOCDB simple family (application)
EP 08005742 A 20080327; DE 102007016575 A 20070407