

Title (en)
Method for subsequent reinforcement of injection moulded transport means

Title (de)
Verfahren zur nachträglichen Verstärkung von spritz-gegossenen Transportmitteln

Title (fr)
Procédé de renforcement ultérieur de moyens de transport moulés par injection

Publication
EP 1985546 A1 20081029 (DE)

Application
EP 08006678 A 20080401

Priority
DE 102007019415 A 20070423

Abstract (en)
The method involves providing a transporter e.g. plastic pallet (1), with a support feet (3) provided at the corners of underside portion of the transporter and a groove (4) for inserting a reinforcement profile between two support feet. Force is applied to the transporter to increase the distance between the pockets (6) by elastically deforming the transporter. Profile end of the profile is placed into one of the pockets. The force is removed to cause the transporter to return to a relaxed state, where another profile end of the profile dips into other pocket and the profile is made of metal.

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur nachträglichen Verstärkung von spritzgegossenen Transportmitteln wie Kunststoffpaletten (1), die auf ihrer Unterseite zumindest an den Ecken angeordnete Standfüße (3) und zwischen zwei sich diagonal gegenüberstehenden Standfüßen eine Nut (4) zum Einlegen eines Verstärkungsprofils (7) aufweisen, und die beiden Enden (5) der Nut (4) durch jeweils eine im Bereich des dem Nutende jeweils zugeordneten Standfußes (3) dem Profilquerschnitt entsprechend geformte Tasche (6) gebildet sind, wobei nach Fertigstellung der Palette durch elastische Verformung derselben der Abstand zwischen den beiden Taschen (6) vergrößert wird, danach das Verstärkungsprofil (7) in die Nut (4) und ein Ende des Profils (7) in eine der Taschen (6) eingelegt wird, wonach die Verformung aufgehoben wird und die Palette in ihren entspannten Ursprungszustand zurückkehrt und dabei auch das andere Ende (8) des Verstärkungsprofils (7) in die entsprechende Tasche (6) eintaucht.

IPC 8 full level
B65D 19/24 (2006.01); **B65D 19/38** (2006.01)

CPC (source: EP US)
B65D 19/0018 (2013.01 - EP US); **B65D 19/38** (2013.01 - EP US); **B65D 2519/00034** (2013.01 - EP US); **B65D 2519/00069** (2013.01 - EP US); **B65D 2519/00129** (2013.01 - EP US); **B65D 2519/00268** (2013.01 - EP US); **B65D 2519/00288** (2013.01 - EP US); **B65D 2519/00318** (2013.01 - EP US); **B65D 2519/00338** (2013.01 - EP US); **B65D 2519/00407** (2013.01 - EP US); **B65D 2519/00437** (2013.01 - EP US); **B65D 2519/00567** (2013.01 - EP US); **Y10T 29/4987** (2015.01 - EP US); **Y10T 29/5337** (2015.01 - EP US)

Citation (search report)
• [A] DE 102004049201 A1 20060413 - GEORG UTZ HOLDING AG BREMGARTE [CH], et al
• [A] EP 0071467 A2 19830209 - ROTOPLAS LTD [IL]
• [A] WO 9721598 A1 19970619 - CHARIBERT ENTERPRISES N V [NL], et al

Cited by
EP2593375A4; WO2012085939A1; WO2018162010A1

Designated contracting state (EPC)
CH DE FR GB LI PL

Designated extension state (EPC)
AL BA MK RS

DOCDB simple family (publication)
EP 1985546 A1 20081029; **EP 1985546 B1 20101201**; CN 101293578 A 20081029; DE 102007019415 A1 20081030; DE 502008001916 D1 20110113; PL 1985546 T3 20110531; US 2008256777 A1 20081023; US 8042250 B2 20111025

DOCDB simple family (application)
EP 08006678 A 20080401; CN 200810093520 A 20080423; DE 102007019415 A 20070423; DE 502008001916 T 20080401; PL 08006678 T 20080401; US 14860108 A 20080421