

Title (en)  
Hinge and method for manufacturing a hinge

Title (de)  
Türband und Verfahren zur Herstellung eines Türbandes

Title (fr)  
Penture et procédé de fabrication d'une penture

Publication  
**EP 1985785 A2 20081029 (DE)**

Application  
**EP 08005245 A 20080320**

Priority  
DE 102007019939 A 20070427

Abstract (en)  
The method involves forming a sleeve-shaped reel section (6a) of a strap lug (2) by bending a section of a sheet metal piece provided with an inner sided groove (8). A swiveling pin (5) is provided with a radial slub (7), and is pressed into the reel section of the strap lug. The reel section radially springs back, when the slub of the swiveling pin reaches the groove of the reel section, so that the swiveling pin is held at the reel section of the strap lug in an undetachable manner. Another reel section (6c) of the strap lug is formed in distance to the former reel section. An independent claim is also included for a door hinge.

Abstract (de)  
Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung eines Türbandes (1) mit einem ersten Bandlappen (2) aus einem Blechstück und einem zweiten Bandlappen (3), wobei das Blechstück abschnittsweise mit einer Nut (8) versehen wird, wobei durch Umbiegen des mit der Nut (8) versehenen Abschnitts des Blechstücks ein hülsenförmiger Bandrollenabschnitt (6a) des ersten Bandlappens (2) gebildet wird, bei dem die Nut (8) an der Innenseite verläuft, wobei ein Schwenkstift (5) mit einer radialen Verdickung (7) versehen wird, wobei der Schwenkstift (5) mit der Verdickung (7) in den mit der innenseitigen Nut (8) versehenen Bandrollenabschnitten (6a) des ersten Bandlappens (2) eingepresst wird, wobei der Bandrollenabschnitt (6a) durch das Einpressen der Verdickung (7) zunächst radial elastisch aufgeweitet wird und wobei der Bandrollenabschnitt (6a) radial zurückfedert, wenn die Verdickung (7) des Schwenkstiftes (5) die innenseitige Nut (8) des Bandrollenabschnittes (6a) erreicht, so dass dann der Schwenkstift (5) unverlierbar an dem Bandrollenabschnitt (6a) des ersten Bandlappens (2) gehalten ist. Gegenstand der Erfindung ist des Weiteren ein in dem beschriebenen Verfahren gefertigtes Türband (1).

IPC 8 full level  
**E05D 5/12** (2006.01); **E05D 5/04** (2006.01)

CPC (source: EP US)  
**E05D 5/127** (2013.01 - EP US); **E05D 5/04** (2013.01 - EP US); **E05D 7/04** (2013.01 - EP US); **E05D 2003/025** (2013.01 - EP US); **E05Y 2900/132** (2013.01 - EP US); **Y10T 29/24** (2015.01 - EP US)

Citation (applicant)  
• DE 20115722 U1 20011213 - SCHMALE GMBH & CO KG [DE]  
• DE 819210 C 19511031 - ROBERT BROCKSIEPER  
• DE 8701146 U1 19880225

Designated contracting state (EPC)  
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MT NL NO PL PT RO SE SI SK TR

Designated extension state (EPC)  
AL BA MK RS

DOCDB simple family (publication)  
**DE 102007019939 B3 20080918**; CN 101294467 A 20081029; CN 101294467 B 20121010; EP 1985785 A2 20081029; EP 1985785 A3 20130501; US 2008263828 A1 20081030; US 8156619 B2 20120417

DOCDB simple family (application)  
**DE 102007019939 A 20070427**; CN 200810128722 A 20080425; EP 08005245 A 20080320; US 10791708 A 20080423