

Title (en)  
Edge banding device

Title (de)  
Kanten-Anleimvorrichtung

Title (fr)  
Encoleuse de chants

Publication  
**EP 1987891 A2 20081105 (DE)**

Application  
**EP 08006293 A 20080331**

Priority  
DE 202007006546 U 20070430

Abstract (en)

A mobile edge-glueing device for sticking edging strips onto boards, with a container for hot-melt adhesive and a driven applicator roller extending into the container, in which the melting chamber in the container is divided by a partition into two zones which are connected by opening(s), preferably slot(s). A mobile edge-glueing device for sticking edging strips onto board-shaped workpieces, comprising a hot-melt adhesive container with a melting chamber, a feed chamber and a heater with at least one element to melt the adhesive, and a driven applicator roller with a first longitudinal section (S1) designed to apply the adhesive to the edge of the strip and/or the edge of the workpiece and a second section (S2) which extends into the feed chamber in order to convey adhesive to S1, the melting chamber being divided by a partition into two zones which are connected together by at least one opening, preferably in the form of slot(s).

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Kanten-Anleimvorrichtung für den mobilen Einsatz zum Anbringen eines bandförmigen Kantenmaterials an die Kantenfläche eines plattenförmigen Werkstücks, mit einem Kleberbehälter (30) zur Aufnahme eines Schmelzklebers, wobei der Kleberbehälter (30) eine Schmelzkammer (62) und eine Förderkammer (60) aufweist, einer im Kleberbehälter vorgesehenen Heizeinrichtung mit zumindest einem Heizelement zum Schmelzen des Schmelzklebers, und einer angetriebenen Auftragswalze (40) mit einem ersten Längsabschnitt, der zum Auftragen des Schmelzklebers auf das Kantenmaterial und/oder die Kantenfläche des Werkstücks ausgelegt ist, und einem zweiten Längsabschnitt, der in die Förderkammer (60) des Kleberbehälter ragt, um Schmelzkleber zum ersten Längsabschnitt zu transportieren. Die Erfindung zeichnet sich dadurch aus, dass die Schmelzkammer (62) durch eine Zwischenwand (76) in einen ersten und einen zweiten Kammerbereich (62, 64) aufgeteilt ist, wobei die beiden Kammerbereiche über zumindest eine Öffnung (77), vorzugsweise spaltförmige Öffnung, miteinander verbunden sind.

IPC 8 full level

**B05C 1/08** (2006.01); **B05C 17/005** (2006.01); **B27D 5/00** (2006.01); **B27G 11/00** (2006.01); **B27G 11/02** (2006.01)

CPC (source: EP)

**B05C 1/006** (2013.01); **B05C 1/08** (2013.01); **B27D 5/003** (2013.01); **B27G 11/00** (2013.01); **B27G 11/02** (2013.01)

Citation (applicant)

DE 202006000747 U1 20060323 - MYNAR JIRI [CZ]

Cited by

ES2395069A1; CN114789492A; EP2875921A3; EP2875920A3; EP2875873B1

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MT NL NO PL PT RO SE SI SK TR

Designated extension state (EPC)

AL BA MK RS

DOCDB simple family (publication)

**DE 202007006546 U1 20070712**; EP 1987891 A2 20081105; EP 1987891 A3 20100310; EP 1987891 A8 20081224; EP 1987891 B1 20121024

DOCDB simple family (application)

**DE 202007006546 U 20070430**; EP 08006293 A 20080331