

Title (en)

Edge banding apparatus and method of gluing edge material

Title (de)

Kantenanleimaggregat und Verfahren zum Anleimen von Kantenmaterial

Title (fr)

Dispositif et procédé de collage de bordures

Publication

EP 1990152 A1 20081112 (DE)

Application

EP 07009419 A 20070510

Priority

EP 07009419 A 20070510

Abstract (en)

The apparatus has a corner pressing device (40) comprising a corner pressing element (42) with corner pressing surfaces. The surfaces are cut into each other below an angle, and the corner pressing element is provided in such a manner that the element is separated by an edge material (2) pressed on a workpiece (4). A pressing element (32) rolls up on the edge material, and the corner pressing element sectionally surrounds the pressing element. An independent claim is also included for a method for gluing an edge material on a workpiece.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Kantenanleimaggregat (1) zum Anleimen von Kantenmaterial (2) an Werkstücke (4), die bevorzugt zumindest abschnittsweise aus Holz, Holzwerkstoffen, Kunststoff oder dergleichen bestehen, mit einer Führungs- und/oder Fördereinrichtung (10) zum Führen und/oder Fördern des Kantenmaterials (2) durch das Kantenanleimaggregat (1), mindestens einer Haftmittelauftrags- und/oder Haftmittelaktivierungseinrichtung, und einer Andrückeinrichtung (30), die mindestens ein Andrückelement (32) aufweist, das dazu vorgesehen ist, an dem Kantenmaterial (2) beim Andrücken abzurollen. Das erfindungsgemäße Kantenanleimaggregat ist dadurch gekennzeichnet, dass es ferner eine Eckandrückeinrichtung (40) aufweist, die mindestens ein Eckandrückelement (42) besitzt, das mindestens zwei Eckandrückflächen (44, 46) aufweist, die einander unter einem Winkel schneiden, wobei das mindestens eine Eckandrückelement (42) derart vorgesehen ist, dass es von einem an ein Werkstück (4) anzudrückenden Kantenmaterial (2) getrennt werden kann, während das mindestens eine Andrückelement (32) an dem an ein Werkstück (4) anzudrückenden Kantenmaterial (2) abrollt.

IPC 8 full level

B27D 5/00 (2006.01)

CPC (source: EP)

B27D 5/003 (2013.01)

Citation (applicant)

- EP 1607199 B1 20070221 - HOMAG HOLZBEARBEITUNGSSYSTEME [DE]
- DE 29817408 U1 19981126 - DORUS KLEBETECHNIK GMBH & CO K [DE]

Citation (search report)

- [X] DE 29817408 U1 19981126 - DORUS KLEBETECHNIK GMBH & CO K [DE]
- [X] DE 3913765 A1 19901031 - HOMAG MASCHINENBAU AG [DE]
- [AD] EP 1607199 A1 20051221 - HOMAG HOLZBEARBEITUNGSSYSTEME [DE]
- [AD] EP 0728561 A1 19960828 - HOMAG MASCHINENBAU AG [DE]

Cited by

EP2239115A1; EP2374587A1; CN102481699A; WO2011124471A1; DE102009016929A1; EP4015172A1; DE102020133948A1; EP2374587B1; EP2243619B2

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MT NL PL PT RO SE SI SK TR

Designated extension state (EPC)

AL BA HR MK RS

DOCDB simple family (publication)

EP 1990152 A1 20081112; EP 1990152 B1 20090708; DE 502007001038 D1 20090820; ES 2328177 T3 20091110; PL 1990152 T3 20091231

DOCDB simple family (application)

EP 07009419 A 20070510; DE 502007001038 T 20070510; ES 07009419 T 20070510; PL 07009419 T 20070510