

## Title (en)

Method and device for embossing a component with two mutually inclined surface areas by means of a digital printing process

## Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Bedrucken eines Bauteils mit zwei zueinander geneigten Oberflächenbereichen mittels eines digitalen Druckverfahrens

## Title (fr)

Procédé et dispositif d'impression d'un composant ayant deux zones de surface inclinées l'une vers l'autre à l'aide d'un procédé d'impression numérique

## Publication

**EP 1990206 A2 20081112 (DE)**

## Application

**EP 08008534 A 20080506**

## Priority

DE 102007021767 A 20070509

## Abstract (en)

The method involves controlling a pressure medium left from a printhead (22) in such a manner that a part of a transition region (18) is only printed. The transition region is strongly inclined to a direction of two relative movements, where the medium has low gradient to the respective movements. Respective distances of the movements of injected fluid amount are gradually reduced to zero during printing of the part of the region, so that the part is partially printed. An independent claim is also included for a device for printing a component by an inkjet printing method.

## Abstract (de)

Bei einem Verfahren zum Bedrucken eines Bauteils mit einem ersten Oberflächenbereich, der über einen gekrümmten Übergangsbereich in einen zweiten, zum ersten Oberflächenbereich geneigten Oberflächenbereich übergeht, wird in einem Druckschritt der erste Oberflächenbereich und ein Teil des Übergangsbereiches unter linearer Relativbewegung zwischen einem Druckkopf und dem Bauteil bedruckt und in einem zweiten Druckschritt nach Schwenken des Bauteils um einen dem Neigungswinkel zwischen den Oberflächenbereichen entsprechenden Winkel der zweite Oberflächenbereich und ein Teil des Übergangsbereiches unter linearer Relativbewegung zwischen dem Druckkopf und dem Bauteil bewegt, wobei der Übergangsbereich in den beiden Druckschritten derart bedruckt wird, dass zumindest annähernd eine konstante Druckintensität erzielt wird.

## IPC 8 full level

**B41J 3/407** (2006.01)

## CPC (source: EP US)

**B41J 3/4073** (2013.01 - EP US)

## Citation (applicant)

- US 2003218663 A1 20031127 - BAXTER WILLIAM R S [GB], et al
- US 2001019340 A1 20010906 - KUBO NAOKI [JP], et al
- DE 10031030 A1 20020117 - BAUER JOERG R [DE]
- EP 1479524 A1 20041124 - BAUER JOERG R [DE]

## Cited by

WO2021191367A1; CN113767015A; CN102481792A; ITRE20100006A1; AT520096A4; AT520096B1; US11160375B2; EP3656566A1; US10953667B2; EP3885146A1; EP3649892A1; CN111587078A; EP4052612A1; WO2020094738A1; WO2011095865A3; EP3885146B1; EP2200478B1

## Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MT NL NO PL PT RO SE SI SK TR

## Designated extension state (EPC)

AL BA MK RS

## DOCDB simple family (publication)

**EP 1990206 A2 20081112; EP 1990206 A3 20100721; EP 1990206 B1 20110727;** AT E517755 T1 20110815; DE 102007021767 A1 20081113; DK 1990206 T3 20111031; ES 2370495 T3 20111216; PL 1990206 T3 20111230; PT 1990206 E 20110901; SI 1990206 T1 20111230

## DOCDB simple family (application)

**EP 08008534 A 20080506;** AT 08008534 T 20080506; DE 102007021767 A 20070509; DK 08008534 T 20080506; ES 08008534 T 20080506; PL 08008534 T 20080506; PT 08008534 T 20080506; SI 200830414 T 20080506