

Title (en)

Method for manufacturing a sealable gasket for closing a container sealed with a stopper or a cap

Title (de)

Verfahren zur Herstellung einer versiegelbaren Dichtung zum Verschließen eines Behälters, der mit Korken oder Kapseln verschlossen wird

Title (fr)

Procédé pour la réalisation d'un joint scellable pour l'obturation d'un récipient à fermeture par bouchon ou capsule

Publication

EP 1992476 A1 20081119 (FR)

Application

EP 08300204 A 20080515

Priority

FR 0755101 A 20070516

Abstract (en)

The method involves forming a cut within a support strip along a surface (7) that is slightly larger than those corresponding to a tear tab of a sealing cover to be formed, and is extended at a periphery of installation of cuts formed at ends of defining a support layer (5), before assembling of the strip, a cover strip, the support and the cover. A composite cut obtained from the assembling, is formed along a contour (8) corresponding to cover dimensions after temporary assembling of the strips, and a specific contour of a tab cut is inscribed aplomb from the cut forming in the support strip.

Abstract (fr)

Ce procédé pour la réalisation d'un joint scellable, destiné à obturer un récipient à fermeture par bouchon ou capsule, ledit joint comportant un opercule de scellage (2) muni d'une languette d'arrachage (4), solidarisé temporairement à un support (5), et consiste : - tout d'abord à réaliser une première bande dite « bande support », destinée à permettre la réalisation d'une pluralité de supports (5) de joints ; - à réaliser une seconde bande, dite « bande opercule » destinée à permettre la réalisation d'une pluralité d'opercules (2) ; - puis à assembler ou solidariser temporairement ces deux bandes. Préalablement à l'opération de solidarisation ou d'assemblage des deux bandes, respectivement support et opercule, on réalise une découpe au sein de la bande support, selon une surface (7) légèrement supérieure à celle correspondant à la seule languette d'arrachage (4) des opercules (2) à réaliser, et s'étendant au niveau de la périphérie de l'implantation des découpes réalisées ultérieurement aux fins de définir le support du joint. Postérieurement à la solidarisation temporaire ou assemblage des deux bandes, on réalise la découpe du composite résultant de l'assemblage ainsi formé, selon un contour (8) correspondant aux dimensions de l'opercule muni de sa languette, le contour spécifique de découpe de la languette d'arrachage (4) étant inscrit à l'aplomb de la découpe (7) préalable réalisée au sein du seul support (5).

IPC 8 full level

B31D 1/00 (2006.01); **B31B 50/62** (2017.01); **B65D 51/20** (2006.01)

CPC (source: EP)

B31D 1/0018 (2013.01); **B65D 53/04** (2013.01); **B65D 2251/0093** (2013.01); **B65D 2251/20** (2013.01)

Citation (applicant)

FR 2716407 A1 19950825 - JOINTS MANUF GENERALE [FR]

Citation (search report)

[DA] FR 2716407 A1 19950825 - JOINTS MANUF GENERALE [FR]

Cited by

US10604315B2; US11254481B2; US11866242B2; US10196174B2; US10954032B2; US10934069B2; US9624008B2; US10000310B2; US10005598B2; US10259626B2; US9676513B2; US9994357B2; US10150589B2; US10150590B2; US11708198B2; US11724863B2; US9815589B2; US9834339B2; US10556732B2; US10899506B2; US11059644B2; US11401080B2

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MT NL NO PL PT RO SE SI SK TR

Designated extension state (EPC)

AL BA MK RS

DOCDB simple family (publication)

EP 1992476 A1 20081119; FR 2916156 A1 20081121

DOCDB simple family (application)

EP 08300204 A 20080515; FR 0755101 A 20070516