

Title (en)
Dryer section

Title (de)
Trockenpartie

Title (fr)
Partie sèche

Publication
EP 2003243 A1 20081217 (DE)

Application
EP 08157399 A 20080602

Priority
DE 102007026931 A 20070612

Abstract (en)
The dryer section (14) has a transfer section (20) with a rotating transfer unit (40) that is formed by a cylinder and roller and a transfer suction roller (42) that is clasped by a dryer fabric (24) of a dryer group (22). A fiber web (46) e.g. paper web, is conveyed to the rotating transfer unit together with a sieve-like dryer band (44) of an impingement drying section (16). The dryer band is led away from the fiber web and rotating transfer unit before the discharge of the fiber web. The fiber web is transferred from the rotating transfer unit to the suction roller in a free movement.

Abstract (de)
Eine Trockenpartie (14) einer Maschine (10) zur Herstellung und/oder Behandlung einer Faserstoffbahn (46), insbesondere Papier-, Karton- oder Tissuebahn, umfasst einen ein oder mehrere Trockenbänder (18,44) umfassenden Impingement-Trocknungsabschnitt (16), in dem die Faserstoffbahn gestützt auf einem jeweiligen Trockenband mit Heißluft und/oder Dampf beaufschlagbar ist, einen sich in Bahnaufrichtung an den Impingement-Trocknungsabschnitt anschließenden Transferabschnitt (20), und eine sich in Bahnaufrichtung an dem Transferabschnitt anschließende erste Trockengruppe (22) mit zugeordnetem Trockensieb (24), in der die Faserstoffbahn zusammen mit dem Trockensieb um zumindest einen Trockenzyylinder (26-30) und zumindest eine Leitwalze (32,34) mit zugeordnetem Stabilisator (36,38), vorzugsweise Hochvakuum-Stabilisator, geführt ist, wobei die Faserstoffbahn über den Transferabschnitt von dem Impingement-Trocknungsabschnitt an die erste Trockengruppe übergeben wird. Der Transferabschnitt umfasst ein durch einen Zylinder oder eine Walze gebildetes erstes rotierendes Transfererelement (40) und eine von diesem beabstandete, vom Trockensieb der ersten Trockengruppe umschlungene Transfersaugwalze (42), wobei die Faserstoffbahn zusammen mit dem vorzugsweise siebartigen letzten Trockenband (44) des Impingement-Trocknungsabschnitts dem ersten rotierenden Transfererelement zugeführt ist, das letzte Trockenband vor dem Ablauf der Faserstoffbahn von dem ersten rotierenden Transfererelement von der Faserstoffbahn und dem ersten rotierenden Transfererelement weggeführt ist und die Faserstoffbahn in freiem Zug von dem ersten rotierenden Transfererelement an die vom Trockensieb der ersten Trockengruppe umschlungene Transferwalze übergeben wird.

IPC 8 full level
D21F 5/04 (2006.01); **D21F 5/18** (2006.01)

CPC (source: EP)
D21F 5/042 (2013.01); **D21F 5/046** (2013.01); **D21F 5/18** (2013.01)

Citation (applicant)
DE 19934777 A1 20010125 - VOITH PAPER PATENT GMBH [DE]

Citation (search report)
[X] DE 102004037245 A1 20060216 - VOITH PAPER PATENT GMBH [DE]

Designated contracting state (EPC)
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MT NL NO PL PT RO SE SI SK TR

Designated extension state (EPC)
AL BA MK RS

DOCDB simple family (publication)
EP 2003243 A1 20081217; **EP 2003243 B1 20110817**; AT E520821 T1 20110915; DE 102007026931 A1 20081218

DOCDB simple family (application)
EP 08157399 A 20080602; AT 08157399 T 20080602; DE 102007026931 A 20070612