

Title (en)  
Receiving device and transport method

Title (de)  
Empfangsvorrichtung und Förderverfahren

Title (fr)  
Dispositif de réception et procédé de transport

Publication  
**EP 2005848 A1 20081224 (DE)**

Application  
**EP 08010789 A 20080613**

Priority  
DE 102007028478 A 20070618

Abstract (en)  
The device (15) has a deceleration device arranged in downstream from a deceleration device for decelerating rod-like articles. A conveyor speed limit device (10) is located between the deceleration device and the acceleration device, where the rod-like articles comprise filter rods, and the deceleration device comprises a brake device. A subsequent filter rod (6'') is arranged in a brake roller pair (3, 3'), which pushes the filter rod along brake roller pair speed conveyor direction (17). An independent claim is also included for a method for conveying rod-like articles for a tobacco-processing industry.

Abstract (de)  
Die Erfindung betrifft eine Empfangsvorrichtung (15) einer Fördereinrichtung (16) für den Transport von stabförmigen Artikeln (6 - 6''') der Tabak verarbeitenden Industrie, insbesondere von Filterstäben (6 - 6'''), wobei die Empfangsvorrichtung (15) eine die stabförmigen Artikel (6 - 6''') abbremsende Vorrichtung (3, 3') (erste Bremsvorrichtung) und eine die stabförmigen Artikel (6 - 6''') beschleunigende Vorrichtung (4, 4') (Beschleunigungsvorrichtung) aufweist, wobei die Beschleunigungsvorrichtung (4, 4') stromabwärts der ersten Bremsvorrichtung (3, 3') angeordnet ist. Die Erfindung betrifft ferner ein Verfahren zum Fördern von stabförmigen Artikeln (6 - 6''') der Tabak verarbeitenden Industrie, insbesondere von Filterstäben (6 - 6'''), wobei die Artikel (6 - 6''') längsaxial in eine erste Bremsvorrichtung (3, 3') gefördert werden und anschließend in der ersten Bremsvorrichtung (3, 3') auf eine erste vorbestimmte Geschwindigkeit abgebremst werden. Die erfindungsgemäße Empfangsvorrichtung zeichnet sich dadurch aus, dass zwischen der ersten Bremsvorrichtung (3, 3') und der Beschleunigungsvorrichtung (4, 4') eine Fördergeschwindigkeitsbegrenzungsvorrichtung (10 - 13) vorgesehen ist. Das erfindungsgemäße Verfahren zeichnet sich dadurch aus, dass die Geschwindigkeit der Artikel (6 - 6''') in einem sich an die Bremsvorrichtung (3, 3') anschließenden Förderabschnitt auf eine zweite vorbestimmte Geschwindigkeit begrenzt wird.

IPC 8 full level  
**A24C 5/32** (2006.01)

CPC (source: EP US)  
**A24C 5/323** (2013.01 - EP US)

Citation (applicant)  
• EP 1397968 B1 20060628 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]  
• DE 2641934 A1 19770324 - MOLINS LTD  
• DE 2926792 A1 19810129 - HAUNI WERKE KOERBER & CO KG

Citation (search report)  
• [DX] EP 1397968 A1 20040317 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]  
• [X] DE 2926792 A1 19810129 - HAUNI WERKE KOERBER & CO KG  
• [X] DE 2641934 A1 19770324 - MOLINS LTD  
• [DA] DE 10155292 A1 20030515 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]

Citation (third parties)  
Third party :  
• EP 0699396 B1 20020213 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]  
• US 814385 A 19060306 - MADDEN PATRICK L [US], et al

Cited by  
EP3228197A1; DE102016205630A1; US9743829B2; EP3158879A1; US9862549B2

Designated contracting state (EPC)  
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MT NL NO PL PT RO SE SI SK TR

Designated extension state (EPC)  
AL BA MK RS

DOCDB simple family (publication)  
**EP 2005848 A1 20081224; EP 2005848 B1 20101020**; AT E484964 T1 20101115; CN 101327042 A 20081224; CN 101327042 B 20140101; DE 102007028478 A1 20090102; DE 102007028478 B4 20150305; DE 502008001563 D1 20101202; JP 2008307052 A 20081225; JP 5416923 B2 20140212; PL 2005848 T3 20110429; US 2008308387 A1 20081218; US 7743908 B2 20100629

DOCDB simple family (application)  
**EP 08010789 A 20080613**; AT 08010789 T 20080613; CN 200810125321 A 20080618; DE 102007028478 A 20070618; DE 502008001563 T 20080613; JP 2008156452 A 20080616; PL 08010789 T 20080613; US 14058808 A 20080617