

Title (en)

Method for producing endless planks with grooves and apparatus for carrying out the method

Title (de)

Verfahren zur Herstellung von mit Nuten versehenen Endlosbrettern und Anlage zur Durchführung des Verfahrens

Title (fr)

Procédé de fabrication de planches sans fin pourvues de rainures et installation destinée à l'exécution du procédé

Publication

EP 2006060 A1 20081224 (DE)

Application

EP 08450091 A 20080619

Priority

AT 9592007 A 20070620

Abstract (en)

The method involves guiding the processed boards (2) having the same width, if necessary abutting each other in longitudinal motion in the longitudinal direction in two paths (B1,B2) assigned to each other. Each of the two paths is provided with an optical sensor (91) connected with a control unit (9) using lateral pressure, the respective plank ends are glue-laminated with one another by forming a grooved endless board (20) from the alternate board pieces from the two paths. An independent claim is also included for an apparatus for manufacturing endless board with grooves.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein neues Verfahren zur kontinuierlichen Herstellung von - mit durch zueinander parallel verlaufende Längs-Stege (23) voneinander getrennten Längsnuten - (22) versehenen Endlos-Brettern (20), wobei die Bretter in zwei Bahnen (B1, B2) längs unterhalb eines Optiksensors (91) durchgeführt werden, dieselben mittels der sensorgesteuerten Schneideinrichtung (3) mittels Schrägschnitten von Inhomogenitätsstellen (29) befreit werden, dann in die einzelnen Brettstücke (2', 2'') längsparallele Nuten (66) eingearbeitet werden, wobei dann in der ersten Bahn (B1), in die entstandenen Lücken zwischen deren Einzelbrettstücken (2'), die Einzelbrettstücke (2'') aus der Bahn (B2) eingefügt werden, die schrägen Enden der genuteten Einzelbrettstücke beleimt werden und dieselben zu einem Endlos-Nutbrett (20) zusammengeleimt werden, welches dann in jeweils gewünschte Länge aufweisende Bretter (200) zerschnitten wird. Sie betrifft weiters eine neue Anlage für die Durchführung des Verfahrens.

IPC 8 full level

B27F 1/02 (2006.01); **B27F 1/16** (2006.01); **B27G 1/00** (2006.01)

CPC (source: EP)

B27F 1/02 (2013.01); **B27F 1/16** (2013.01); **B27G 1/00** (2013.01)

Citation (applicant)

- WO 2006081596 A1 20060810 - BERGER JOHANN [AT]
- WO 2007048149 A1 20070503 - BERGER JOHANN [AT]
- DE 10260970 A1 20040715 - NKT NEUE KEILZINK TECHNOLOGIE [DE]
- US 4054165 A 19771018 - KARAKAWA TAKUJI
- EP 1288386 A1 20030305 - VORARLBERGER OEKOHAUS GMBH [DE]

Citation (search report)

- [AD] WO 2007048149 A1 20070503 - BERGER JOHANN [AT]
- [AD] DE 10260970 A1 20040715 - NKT NEUE KEILZINK TECHNOLOGIE [DE]
- [A] US 2004199283 A1 20041007 - DICK SPENCER B [US], et al
- [AD] WO 2006081596 A1 20060810 - BERGER JOHANN [AT]
- [AD] EP 1288386 A1 20030305 - VORARLBERGER OEKOHAUS GMBH [DE]
- [AD] US 4054165 A 19771018 - KARAKAWA TAKUJI

Cited by

EP2522475A1; DE202010017997U1

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MT NL NO PL PT RO SE SI SK TR

Designated extension state (EPC)

AL BA MK RS

DOCDB simple family (publication)

EP 2006060 A1 20081224; AT 505486 A1 20090115; AT 505486 B1 20090415

DOCDB simple family (application)

EP 08450091 A 20080619; AT 9592007 A 20070620