

Title (en)

Method for determining an actuation signal for a processing device integrated in a web-fed printing press

Title (de)

Verfahren zur Bestimmung eines Ansteuersignals für eine in eine Rollendruckmaschine integrierte Bearbeitungseinrichtung

Title (fr)

Procédé de détermination d'un signal de commande pour un dispositif de traitement intégré dans une presse rotative

Publication

EP 2006107 A1 20081224 (DE)

Application

EP 08010931 A 20080617

Priority

DE 102007028453 A 20070618

Abstract (en)

The method involves dynamic printing of a substrate surface of a web substrate. The control signal is determined to achieve the desired position for the processing that is carried out using the processing unit, particularly to position the print image. The image is printed by an inkjet printing unit at the desired position on a substrate surface of the web substrate in the direction of transport of the substrate.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Bestimmung eines Ansteuersignals für eine in eine Rollendruckmaschine integrierte Bearbeitungseinrichtung, insbesondere eine Inkjet-Druckeinrichtung zum dynamischen Bedrucken mindestens einer Bedruckstoffbahnoberfläche einer Bedruckstoffbahn mit einem für zumindest einige Druckexemplare variablen Druckbild, wobei das Ansteuersignal derart ermittelt wird, um die mit der Bearbeitungseinrichtung ausführende Bearbeitung, insbesondere das mit Inkjet-Druckeinrichtung zu druckende Druckbild, in Transportrichtung der Bedruckstoffbahn an der gewünschten Position auf eine Bedruckstoffbahnoberfläche der Bedruckstoffbahn zu positionieren. Erfindungsgemäß wird das Ansteuersignal abhängig von einem Triggersignal der Rollendruckmaschine, welches zumindest mit einem Wegversatz und einem Bearbeitungsversatz und einem Dehnungsversatz verrechnet wird, ermittelt, wobei der Wegversatz eine statische Größe ist, die abhängig von einer aktuellen Bahnführung der Bedruckstoffbahn durch die Rollendruckmaschine bestimmt wird, wobei der Bearbeitungsversatz eine statische oder dynamische Größe ist, die abhängig von einer gewünschten Position einer mit der Bearbeitungseinrichtung auszuführenden Bearbeitung, insbesondere eines mit der Inkjet-Druckeinrichtung zu druckenden Druckbilds, auf der Bedruckstoffbahnoberfläche bestimmt wird, und wobei der Dehnungsversatz eine dynamische Größe ist, die entweder abhängig von einer Kennlinie, die von einer Transportgeschwindigkeit der Bedruckstoffbahn abhängig ist, oder abhängig von einer Schnittregelung bestimmt wird.

IPC 8 full level

B41F 33/00 (2006.01)

CPC (source: EP)

B41F 33/00 (2013.01); **B41P 2213/90** (2013.01)

Citation (search report)

- [X] US 5906156 A 19990525 - SHIBUYA YASUO [JP], et al
- [A] US 5533453 A 19960709 - WOLFBURG LARRY [US], et al
- [A] US 2005193911 A1 20050908 - SCHNEIDER JOSEF [DE], et al

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MT NL NO PL PT RO SE SI SK TR

Designated extension state (EPC)

AL BA MK RS

DOCDB simple family (publication)

EP 2006107 A1 20081224; **EP 2006107 B1 20131023**; DE 102007028453 A1 20081224; ES 2440515 T3 20140129; PL 2006107 T3 20140430; WO 2008155096 A1 20081224

DOCDB simple family (application)

EP 08010931 A 20080617; DE 102007028453 A 20070618; EP 2008004885 W 20080618; ES 08010931 T 20080617; PL 08010931 T 20080617