

Title (en)
Production system for producing folding boxes and method for feeding spoilage-free blanks to a folder-gluer

Title (de)
Fertigungssystem zur Herstellung von Faltschachteln und Verfahren zum Zuführen von makulaturfreien Nutzen an eine Faltschachtelklebemaschine

Title (fr)
Système de fabrication de boîtes pliantes et procédé d'alimentation de flans sans maculature sur une plieuse colleuse

Publication
EP 2008801 A1 20081231 (DE)

Application
EP 08104383 A 20080612

Priority
DE 102007030078 A 20070629

Abstract (en)
The system (100) has an image data storage unit (13) in which image data with reference values and tolerance ranges are stored. A printing machine (2) has an evaluation device (11) with a camera system to control a printed image and a goods usage counter (14). The counter is coupled with a controller of the machine, where the controller stops the machine when a predefined number of goods usage is reached. The evaluation device and an evaluation module (12) are connected with the storage unit such that the data of the storage unit is accessed and worked with consistent evaluation logic. An independent claim is also included for a method for supplying a wastepaper-free good to folding and bonding stations of a folded box bonding machine, by a production system.

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft ein Fertigungssystem (100) zur Herstellung von Faltschachteln mit einer Druckmaschine (2) zum Bedrucken von Bogen aus Papier, Pappe und dergleichen, einer Stanzmaschine (3) zum Ausstanzen der aufgedruckten Nutzen aus einem jeweiligen Bogen, einem Ausschleusemodul (12), einer Faltschachtelklebemaschine (4) zum Falzen und Kleben der Nutzen zu Faltschachteln, und einem Bilddatenspeicher (13). Im Bilddatenspeicher sind nutzenbezogene Bilddaten mit Sollwerten und Toleranzbereichen hinterlegt. Die Druckmaschine besitzt eine Auswerteeinrichtung (11) mit Farbkamerasystem zum nutzenbezogenen Kontrollieren des Druckbildes und einen Gutnutzenzähler (14), wobei der Gutnutzenzähler mit der Steuerung der Druckmaschine gekoppelt ist und die Steuerung die Druckmaschine stillsetzt, sobald eine vordefinierte Anzahl Gutnutzen erreicht ist. Das Ausschleusemodul umfasst eine Auswerteeinrichtung (11) mit Farbkamerasystem und eine Ausschleusweiche, wobei die Auswerteeinrichtungen von Druckmaschine und Ausschleusemodul mit dem Bilddatenspeicher verbunden sind und somit auf die Daten des Bilddatenspeichers zugreifen können und mit einer übereinstimmenden Auswertelogik arbeiten. Weiter betrifft die Erfindung ein Verfahren zum Zuführen von makulaturfreien Nutzen an eine Faltschachtelklebemaschine.

IPC 8 full level
B31B 1/74 (2006.01); **B31B 5/00** (2006.01); **B31B 50/88** (2017.01)

CPC (source: EP US)
B31B 50/00 (2017.07 - EP); **B31B 50/006** (2017.07 - EP US); **B31B 50/88** (2017.07 - EP); **B31B 2100/00** (2017.07 - EP); **B31B 2100/0022** (2017.07 - EP); **B31B 2120/30** (2017.07 - EP)

Citation (applicant)
• DE 102005054122 A1 20070516 - ROLAND MAN DRUCKMASCH [DE]
• DE 102005026127 A1 20061214 - KOENIG & BAUER AG [DE]
• DE 4432371 A1 19960314 - HEIDELBERGER DRUCKMASCH AG [DE]

Citation (search report)
• [X] US 2004251176 A1 20041216 - ALONSO JERONIMO [CH], et al
• [Y] EP 1577082 A1 20050921 - FLYTEC SPEZIALMASCHINEN GMBH [DE]
• [DY] DE 102005054122 A1 20070516 - ROLAND MAN DRUCKMASCH [DE]
• [A] JP 2001232765 A 20010828 - ISHIKAWA SEISAKUSHO KK, et al
• [A] DE 29704889 U1 19980716 - EUROPA CARTON FALTSCHACHTEL [DE]
• [A] DE 19803820 A1 19990805 - JAGENBERG DIANA GMBH [DE]

Cited by
CN112140721A; DE102008021319A1; CN105196612A; EP2157780A3; CN104057765A; WO2020178015A3

Designated contracting state (EPC)
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MT NL NO PL PT RO SE SI SK TR

Designated extension state (EPC)
AL BA MK RS

DOCDB simple family (publication)
EP 2008801 A1 20081231; EP 2008801 B1 20100811; AT E477110 T1 20100815; DE 102008028356 A1 20090102; DE 502008001108 D1 20100923; ES 2349846 T3 20110111

DOCDB simple family (application)
EP 08104383 A 20080612; AT 08104383 T 20080612; DE 102008028356 A 20080613; DE 502008001108 T 20080612; ES 08104383 T 20080612