

Title (en)

Feed device for flock and method for feeding fibres or flock

Title (de)

Speisevorrichtung für Faserflocken sowie Verfahren zum Zuführen von Fasern oder Faserflocken

Title (fr)

Dispositif d'alimentation pour flocons de fibres tout comme procédé destiné à l'installation de fibres ou de flocons de fibres

Publication

**EP 2009149 A1 20081231 (DE)**

Application

**EP 07110930 A 20070625**

Priority

EP 07110930 A 20070625

Abstract (en)

The first upper vertical fiber chute (4) of the feeding device (1) supplies the fibers of fiber blocks to a lower fiber chute (12) which rolls and discharges a fiber mat through several discharge rolls (6,8,10) at the bottom end (5) of the lower fiber chute. The torque of the roll segments of a roll assembly is controllable individually, and the widths of the gaps between the intake trough segments and the opposing roll segments are adjustable on a segment-by-segment basis. An independent claim is included for supply method of fibers or fiber blocks to textile machine.

Abstract (de)

Bei einer Speisevorrichtung (1) für Faserflocken oder aufgelöste Fasern zur Speisung einer Textilmaschine, insbesondere einer Krempel, wobei die Fasern oder Faserflocken von einer pneumatischen Fasertransporteinrichtung (2) zuführbar sind, mit einem ersten oberen vertikalen Faserschacht (4), der die Faser oder Faserflocken Walzen (6,8,10) zur Auflösung der Fasern zuführt und einem unteren Faserschacht (12), der die von den Walzen (6,8,10) freigegebenen Fasern aufnimmt und am unteren Ende des Faserschachtes (12) eine Faserflockenmatte über Austragwalzen (14) ausgibt, ist vorgesehen, dass das untere Ende (5) des oberen Schachtes (4) die Fasern einer segmentierten Einzugsmulde (18) mit mehreren Einzugsmuldensegmenten (20,22,24) zuführt, die mit einer segmentierten, mit einer Garnitur versehenen ersten Walze (6) zusammenwirken, die in mehrere Walzensegmente (30,32,34) unterteilt ist, wobei das Drehmoment der Walzensegmente (30,32,34) unterschiedlich steuerbar ist und die Spaltweite zwischen einem Einzugsmuldensegment (20,22,24) und dem jeweiligen Walzensegment (30,32,34) segmentweise einstellbar ist.

IPC 8 full level

**D01G 23/06** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**D01G 23/06** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [DA] EP 0972866 A2 20000119 - MARZOLI SPA [IT]
- [A] DE 19826071 A1 19991216 - TRUETZSCHLER GMBH & CO KG [DE]
- [A] US 5611116 A 19970318 - LEIFELD FERDINAND [DE]
- [A] US 6167593 B1 20010102 - LEIFELD FERDINAND [DE]

Cited by

EP2695976A1; US9187852B2

Designated contracting state (EPC)

AT DE FR IT

Designated extension state (EPC)

AL BA HR MK RS

DOCDB simple family (publication)

**EP 2009149 A1 20081231**; CN 101333708 A 20081231; CN 102011218 A 20110413; EP 2251466 A2 20101117; EP 2251466 A3 20110406; US 2008313860 A1 20081225; US 7779512 B2 20100824

DOCDB simple family (application)

**EP 07110930 A 20070625**; CN 200810126530 A 20080624; CN 201010530274 A 20080624; EP 10175496 A 20070625; US 14347308 A 20080620