

Title (en)  
Process of assembling gas separation plant

Title (de)  
Verfahren zur Montage einer Anlage zur Gaszerlegung

Title (fr)  
Procédé de montage d'une installation de séparation de gaz

Publication  
**EP 2009378 A1 20081231 (DE)**

Application  
**EP 08009401 A 20080521**

Priority  

- DE 102007029436 A 20070626
- DE 102007029437 A 20070626
- EP 07018452 A 20070920
- EP 08009401 A 20080521

Abstract (en)  
The method involves prefabricating a separating column (1) comprising accessory portions in a workshop, and attaching a pipe bridge module (2a-2d) to outer wall of column. The column is horizontally positioned on a construction site and accessory portions are mounted on bridge module over an upper half of peripheral surface of column. The column is set in an upright position and is introduced in a vertical orientation into a case that is partially prefabricated. The remainder of the case is fabricated and is closed.

Abstract (de)  
Die Erfindung beschreibt ein Verfahren zur Montage einer Anlage zur Gaszerlegung mit mindestens einer Trennsäule und einer diese umgebende Umhüllung. Die Trennsäule (1) wird in einer Werkhalle vorgefertigt und mit Rohrbrückenmodulen versehen. Auf der Baustelle wird die Trennsäule (1) horizontal gelagert, so dass die Rohrbrückenmodule (2a-d) entlang einer zur Vorzugsachse der Trennsäule (1) parallelen Achse auf der oberen Hälfte des Mantels sind. Das Anbringen der Rohrbrückenmodule (2a-d) kann dabei ganz oder teilweise in der Werkhalle oder erst auf der Baustelle erfolgen. Die Montage der Zubehörteile erfolgt zumindest teilweise bei horizontaler Lagerung der Trennsäule (1) an den Rohrbrückenmodulen (2a-d). Durch die Montage der Zubehörteile in der horizontalen Ausrichtung ist lediglich eine kleine Einrüstung in Höhe des Durchmessers der Trennsäule (1) notwendig. Alle Arbeiten erfolgen nahezu ebenerdig. Parallel zur horizontalen Montage der Zubehörteile an der Trennsäule (1) erfolgt die Fertigung der Umhüllung in vertikaler Ausrichtung bis zur halben Höhe, wobei die obere Seite offen bleibt. Nach Aufrichten und Einführung der Trennsäule (1) in vertikaler Ausrichtung von oben in die Umhüllung wird die Montage fertig gestellt und die Umhüllung geschlossen.

IPC 8 full level  
**F25J 3/04** (2006.01); **E04H 5/10** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**F25J 3/0489** (2013.01); **F25J 3/04945** (2013.01); **F25J 2290/42** (2013.01); **F25J 2290/44** (2013.01)

Citation (applicant)  

- EP 0913653 A1 19990506 - AIR LIQUIDE [FR]
- DE 20316731 U1 20040219 - LINDE AG [DE]

Citation (search report)  

- [Y] DE 102005022093 A1 20060223 - LINDE AG [DE]
- [Y] US 3750413 A 19730807 - MILLIGAN J, et al
- [A] US 2006162379 A1 20060727 - WILHELM STEFAN [DE]
- [A] DE 10342788 A1 20050407 - LINDE AG [DE]
- [A] US 5349827 A 19940927 - BRACQUE GILLES [FR], et al
- [A] US 6378331 B1 20020430 - VANCAUWENBERGHE ROGER [FR], et al

Designated contracting state (EPC)  
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MT NL NO PL PT RO SE SI SK TR

Designated extension state (EPC)  
AL BA MK RS

DOCDB simple family (publication)  
**EP 2009378 A1 20081231**; **EP 2009378 B1 20180808**; ES 2688200 T3 20181031; PL 2009378 T3 20190131

DOCDB simple family (application)  
**EP 08009401 A 20080521**; ES 08009401 T 20080521; PL 08009401 T 20080521