

Title (en)
Method of manufacturing transformer cores

Title (de)
Verfahren zur Herstellung von Transformatorkernen

Title (fr)
Procédé de fabrication de noyaux de transformateur

Publication
EP 2009652 A2 20081231 (DE)

Application
EP 08011306 A 20080621

Priority
DE 102007030491 A 20070630

Abstract (en)
The method involves laying a plate of central bracket (3) of a transformer core on a stacking table (11) or stacking a set of plates of central bracket over each other. The plates are rotated to a piling side in a position perpendicular to a conveying direction (a) by a synchronous handling system (14). Ends of the plates at the piling side are laid on the stacking table at the ends of plates of bracket side and/or the plates of central bracket. The method is repeated until desired height of the transformer core is achieved.

Abstract (de)
Es handelt sich um Verfahren zur Herstellung von Transformatorkernen. Um Verfahren zu schaffen, bei denen Transformatorkerne direkt von der Herstellungsanlage für die einzelnen Bleche hergestellt werden, wobei die Effizienz der gesamten Anlage bzw. bei der Herstellung von Transformatorkernen wesentlich erhöht ist, werden bei einem Verfahren zunächst in mindestens zwei in Förderrichtung der Bleche hintereinander angeordneten Stapelstationen wechselweise jeweils wechselweise eine Mehrzahl von Blechen einer Schenkelseite des Transformatorkerns auf Stapeltischen und eine Mehrzahl von Blechen einer Jochseite auf Ablagetischen übereinander gestapelt. Nach dem seitlichen Verfahren der Stapeltische werden in den Stapelstationen wechselweise jeweils wechselweise eine Mehrzahl von Blechen der anderen Schenkelseite des Transformatorkerns auf den Stapeltischen und eine Mehrzahl von Blechen der anderen Jochseite in Aufnahmeeinrichtungen übereinander gestapelt. Nach dem weiteren seitlichen Verfahren der Stapeltische wird auf denselben wechselweise jeweils eine Mehrzahl von Blechen des Mittelschenkels des Transformatorkerns übereinander gestapelt, wobei gleichzeitig Handlingsysteme die Pakete aus Blechen der einen Jochseite in die rechtwinklige Stellung zur Förderrichtung drehen. Danach legen die Handlingsysteme die Pakete aus Blechen der einen Jochseite mit ihren Enden an den einen Enden der Pakete der Bleche der Schenkelseiten bzw. der Pakete der Bleche des Mittelschenkels auf den Stapeltischen ab. Die Verfahrensschritte wiederholen sich bis zum Erreichen der Gesamthöhe des jeweiligen Transformatorkerns.

IPC 8 full level
H01F 41/02 (2006.01); **H01F 27/26** (2006.01)

CPC (source: EP)
H01F 41/0233 (2013.01); **H01F 27/263** (2013.01)

Cited by
CN113539657A; CN110998766A; US11521795B2; CN117877879A; WO2019030350A1

Designated contracting state (EPC)
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MT NL NO PL PT RO SE SI SK TR

Designated extension state (EPC)
AL BA MK RS

DOCDB simple family (publication)
EP 2009652 A2 20081231; **EP 2009652 A3 20140521**; **EP 2009652 B1 20150819**; DE 102007030491 B3 20090129;
HR P20151225 T1 20160101; PL 2009652 T3 20160129; SI 2009652 T1 20151231

DOCDB simple family (application)
EP 08011306 A 20080621; DE 102007030491 A 20070630; HR P20151225 T 20151113; PL 08011306 T 20080621; SI 200831533 T 20080621