

Title (en)

Method for operating a star wheel, regulating device and operating device

Title (de)

Verfahren zum Antrieb eines Schaufelrads sowie Regelungsvorrichtung und Antriebsvorrichtung

Title (fr)

Procédé d'entraînement d'une roue à palettes, dispositif d'asservissement et dispositif d'entraînement

Publication

EP 2011756 A2 20090107 (DE)

Application

EP 08011301 A 20080621

Priority

DE 102007030907 A 20070703

Abstract (en)

The method involves providing a fan wheel (20) to drive in predetermined time in a production cycle at a fan wheel speed and an oscillating speed of a rotary drive speed component. The predetermined time period in the production cycle is a time period when the fan wheel rotates at a rotational speed below the limit of the rotational speed, and during a start-up of the printing press. The fan wheel speed oscillates in a rotational direction, and in an axial direction. The oscillating speed component contains predetermined oscillation frequency and oscillation amplitude. An independent claim is also included for a drive device for a fan wheel for delivering printing products.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Antrieb eines Schaufelrads einer Rollenrotationsdruckmaschine. Das Verfahren zeichnet sich dadurch aus, dass das Schaufelrad (20) zumindest in einem vorgegebenen Zeitraum ($t \text{ V-t D}$) im Produktionszyklus mit einer Schaufelrad-Geschwindigkeit angetrieben wird, die neben einer Drehantriebsgeschwindigkeitskomponente eine schwingenden Geschwindigkeitskomponente umfasst. Die Erfindung betrifft ferner eine Antriebsvorrichtung für ein Schaufelrad zum Auslegen von Druckprodukten, welche dem Schaufelrad von einem Falzapparat der Druckmaschine übergeben worden sind, die sich dadurch auszeichnen, dass sie so eingerichtet ist, dass das Schaufelrad (20) zumindest in einem vorgegebenen Schaufelrad-Drehzahlbereich (0-n D) mit einer Schaufelrad-Geschwindigkeit antreibbar ist, die neben einer Drehantriebsgeschwindigkeitskomponente eine schwingenden Geschwindigkeitskomponente aufweist. Die Erfindung betrifft ferner ein Auslegemodul für einen Falzapparat einer Druckmaschine, mit einem Schaufelrad (20), wobei dem Schaufelrad (20) Produkte von einem Falzapparat zur nachfolgenden Ablage auf einem Auslegerband (23) zuführbar sind. Das Auslegemodul zeichnet sich dadurch aus, dass es so eingerichtet ist, dass das Schaufelrad (20) zumindest in einem vorgegebenen Schaufelrad-Drehzahlbereich (0-n D) mit einer Schaufelrad-Geschwindigkeit antreibbar ist, die neben einer Drehantriebsgeschwindigkeitskomponente eine schwingenden Geschwindigkeitskomponente aufweist.

IPC 8 full level

B65H 29/40 (2006.01)

CPC (source: EP US)

B65H 29/40 (2013.01 - EP US); **B65H 45/162** (2013.01 - EP); **B65H 45/28** (2013.01 - EP); **B65H 2301/4462** (2013.01 - EP US); **B65H 2511/10** (2013.01 - EP US); **B65H 2513/10** (2013.01 - EP US); **B65H 2513/512** (2013.01 - EP US); **B65H 2557/242** (2013.01 - EP US)

Citation (applicant)

DE 102004029170 A1 20060112 - ROLAND MAN DRUCKMASCH [DE]

Designated contracting state (EPC)

CH DE FR LI

Designated extension state (EPC)

AL BA MK RS

DOCDB simple family (publication)

EP 2011756 A2 20090107; **EP 2011756 A3 20110511**; DE 102007030907 A1 20090108; US 2009008873 A1 20090108; US 8016286 B2 20110913

DOCDB simple family (application)

EP 08011301 A 20080621; DE 102007030907 A 20070703; US 16711708 A 20080702