

Title (en)

Printing press, printing press array and method for operating the printing press or printing press array

Title (de)

Druckmaschine, Druckmaschinenanlage sowie Verfahren zum Betrieb der Druckmaschine bzw. der Druckmaschinenanlage

Title (fr)

Presse, installation de presse et procédé de fonctionnement d'une presse ou d'une installation de presse

Publication

EP 2014595 A2 20090114 (DE)

Application

EP 08159153 A 20080627

Priority

- DE 102007032831 A 20070712
- DE 102007000946 A 20070911

Abstract (en)

A versatile printing press has two parallel presses (02, 02') covering six broadsheet sides. The printed feeds are deflected at right angles, by adjustable turning bars (07, 07') to two former modules (12, 12') where the feeds are cut and turned to single feeds. The formers include slitting blades and staplers as required. The presses are able to handle a range of paper sizes, e.g. broadsheet, tabloid etc.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Druckmaschine mit mindestens zwei Druckeinheiten (02; 02'), deren als Formzylinder (04) ausgebildeten Druckwerkszylinder eine wirksame Breite aufweisen, welche im wesentlichen einer Anzahl (n; n') von sechs nebeneinander angeordneten Druckseiten eines ersten Zeitungsformates (F1) in Broadsheetanordnung entspricht, und welche jeweils zwei über die Länge dieser sechs Druckseiten durchgehende, um 180° voneinander in Umfangsrichtung beabstandete Kanäle (23) zur Fixierung von einer oder mehreren Druckformen aufweisen, mit mindestens einer Wendeeinrichtung (07; 07'), durch welche eine Bahn (03; 03') oder Teilbahn (03x; 03x') von der Druckeinheit (02; 02') kommend in ihrem in die horizontale Ebene projiziertem Weg um im wesentlichen 90° umlenkbar ist, und mit einem einen Falztrichter (14; 16; 14'; 16') aufweisenden Trichteraufbau (09; 09'), dessen in die horizontale Ebene projizierte Auflaufrichtung einer einlaufenden Bahn (03; 03') oder Teilbahn (03x; 03x') im wesentlichen senkrecht zu einer Flucht entlang einer Maschinenmittelebene (M; M') verläuft, welche senkrecht auf den Rotationsachsen der Druckwerkszylinder (04; 04'; 06; 06') steht, wobei der Trichteraufbau (09; 09') eine Trichterebene mit in horizontaler Richtung betrachtet lediglich einem Falztrichter (14; 16; 14'; 16') aufweist, dass in einer selben, zur Maschinenmittelebene (M; M') senkrechten Flucht mehrere Wendestangen (13) der Wendeeinrichtung (07; 07') übereinander angeordnet sind, und dass die übereinander angeordneten Wendestangen (13) in eine Richtung senkrecht zur Maschinenmittelebene (M; M') bewegbar ausgebildet sind.

IPC 8 full level

B65H 23/32 (2006.01); **B65H 45/22** (2006.01); **B65H 45/28** (2006.01)

CPC (source: EP)

B65H 23/32 (2013.01); **B65H 45/221** (2013.01); **B65H 45/28** (2013.01); **B65H 2301/4148** (2013.01)

Citation (applicant)

- WO 2005105447 A1 20051110 - KOENIG & BAUER AG [DE], et al
- WO 2006111521 A1 20061026 - KOENIG & BAUER AG [DE], et al
- WO 2004069708 A1 20040819 - KOENIG & BAUER AG [DE], et al

Cited by

DE102009029572A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MT NL NO PL PT RO SE SI SK TR

Designated extension state (EPC)

AL BA MK RS

DOCDB simple family (publication)

EP 2014595 A2 20090114; EP 2014595 A3 20121031; EP 2014595 B1 20130619

DOCDB simple family (application)

EP 08159153 A 20080627