

Title (en)

Twin wire former for a production machine for fibrous sheets and method of manufacturing a fibrous sheet

Title (de)

Doppelsiebformer für eine Maschine zur Herstellung einer Faserstoffbahn und Verfahren zur Herstellung einer Faserstoffbahn

Title (fr)

Mouleur à tamis double d'une machine destinée à la fabrication d'une bande de fibre et procédé de fabrication d'une bande de fibre

Publication

EP 2022890 A1 20090211 (DE)

Application

EP 08158559 A 20080619

Priority

DE 102007034180 A 20070723

Abstract (en)

The former (1) has endless running wires, where one of the wires runs in a twin wire zone via a skimming device that is arranged opposite to rails of a movable dehydration box (9). A positionable preskimmer rail (15) is subordinated to a skimmer rail (8.1) in a wire running direction of the other wire, and forms an intake rail (16) for a skimmer channel (12). The preskimmer rail contacts the latter wire on length of 5 millimeter, and is arranged in such that a white water carried from the latter wire is carried via the preskimmer rail in a trouble-free manner. An independent claim is also included for a method for producing a fibrous web e.g. paper web and cardboard web.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft einen Doppelsiebformer (1) einer Maschine zur Herstellung einer Faserstoffbahn aus mindestens einer Faserstoffsuspension (2), mit zwei umlaufenden endlosen Sieben (3, 4), die zumindest streckenweise miteinander eine einen keilförmigen Einlaufspalt (6) aufweisende Doppelsiebzone (5) bilden, wobei in der Doppelsiebzone (5) das erste Sieb (3) über mehrere Leisten (8) läuft, die mit gegenseitigem Abstand (A 8) starr an einem vorzugsweise bewegbaren Entwässerungskasten (9) angeordnet sind, dessen erste Leiste (8) eine Skimmerleiste (8.1) und ein Teil einer einen vorzugsweise einstellbaren Skimmerkanal (12) aufweisenden Skimmereinrichtung (11) ist, und wobei in der Doppelsiebzone (5) das zweite Sieb (4) über mehrere Leisten (10) läuft, die vorzugsweise gegenseitig der Leisten (8) des vorzugsweise bewegbaren Entwässerungskastens (9) angeordnet sind, die mittels nachgiebiger Elemente (14) abgestützt sind und die mit einer wählbaren Kraft (K 14) gegen das zweite Sieb (4) andrückbar sind. Der erfindungsgemäße Doppelsiebformer (1) ist dadurch gekennzeichnet, dass der Skimmerleiste (8.1) in Sieblaufrichtung (S) des ersten Siebs (3) eine vorzugsweise positionierbare und eine Einlaufleiste (16) für den Skimmerkanal (12) bildende Vorskimmerleiste (15) vorgeordnet ist, die das erste Sieb (3) auf einer Länge (LB) von mindestens 5 mm berührt und die derart angeordnet ist, dass das von dem ersten Sieb (3) mitgeführte Siebwasser (18) störungsfrei über die Vorskimmerleiste (15) mitgeführt werden kann.

IPC 8 full level

D21F 1/48 (2006.01); **D21F 1/54** (2006.01); **D21F 9/00** (2006.01); **D21F 1/02** (2006.01)

CPC (source: EP)

D21F 1/028 (2013.01); **D21F 1/48** (2013.01); **D21F 1/54** (2013.01); **D21F 9/003** (2013.01)

Citation (applicant)

- DE 4002304 A1 19910814 - ESCHER WYSS GMBH [DE]
- WO 2007020112 A1 20070222 - VOITH PATENT GMBH [DE], et al
- DE 4005420 A1 19910829 - VOITH GMBH J M [DE]

Citation (search report)

- [A] DE 102005038424 A1 20070215 - VOITH PATENT GMBH [DE]
- [A] EP 1676951 A1 20060705 - VOITH PAPER PATENT GMBH [DE]
- [A] WO 0198581 A1 20011227 - METSO PAPER INC [FI], et al
- [A] DE 29713245 U1 19971120 - VOITH SULZER PAPIERMASCH GMBH [DE]

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MT NL NO PL PT RO SE SI SK TR

Designated extension state (EPC)

AL BA MK RS

DOCDB simple family (publication)

EP 2022890 A1 20090211; DE 102007034180 A1 20090129

DOCDB simple family (application)

EP 08158559 A 20080619; DE 102007034180 A 20070723