

Title (en)

Method for manufacturing a fibre sheet and twin wire former for executing the method

Title (de)

Verfahren zur Herstellung einer Faserstoffbahn und Doppelsiebformer zur Durchführung des Verfahrens

Title (fr)

Procédé destiné à la fabrication d'une bande de matière fibreuse et mouleur à tamis double destiné à l'exécution du procédé

Publication

**EP 2022894 A2 20090211 (DE)**

Application

**EP 08158562 A 20080619**

Priority

DE 102007035488 A 20070728

Abstract (en)

Production of a paper or cardboard strip from a fibrous suspension (3) comprises guiding a first sieve (4) via a batten (12) fixed to a drainage box (11) through the active region (W) of a drainage element (16) arranged at a distance from the drainage box and consisting of drainage zones (17.1, 17.2). The sieve leads to the drainage element so that the sieve is emptied as a result of controllable/regulated suctioning of the first drainage zone and air removed. The fibrous suspension introduced between sieves (4, 5) is impinged and drained in the drainage zone (17.2) using the controllable/regulated suctioning. An independent claim is also included for a double sieve arrangement (1) in a machine for producing a paper or cardboard strip. Preferred Features: The drainage element with the drainage zones is arranged so that the fibrous suspension and the first sieve run between the first drainage zone (17.1) and the second drainage zone (17.2).

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung einer Faserstoffbahn, insbesondere einer Papier- oder Kartonbahn, aus mindestens einer Faserstoffsuspension (3) in einem Doppelsiebformer (1) einer Maschine zur Herstellung der Faserstoffbahn mit einer einen keilförmigen Einlaufspalt (6) aufweisenden Doppelsiebzone (2), die von zwei umlaufenden endlosen Sieben (4,5,5.1) zumindest streckenweise gebildet wird. Das erfindungsgemäße Verfahren ist dadurch gekennzeichnet, dass das erste Sieb (4) vor seiner Führung über die starr an dem Entwässerungskasten (11) angeordneten Leisten (12) durch den Wirkbereich (W) wenigstens eines in seiner Position einstellbaren, in einem Abstand (D) zu dem Entwässerungskasten (11) angeordneten und mehrere, vorzugsweise zwei Entwässerungszonen (17.1,17.2) umfassenden Entwässerungselements (16) geführt wird, wobei das erste Sieb (4) nach der ersten Entwässerungszone (17.1) bei Zusammenführung der beiden Siebe (4,5,5.1) auf das Entwässerungselement (16) aufläuft, so dass das erste Sieb (4) infolge der vorzugsweise steuer-/regelbaren Besaugung (pU17.1) der ersten Entwässerungszone (17.1) von mitgeführten Substanzen entleert und die in dem keilförmigen Einlaufspalt (6) eingebrachte Luft entfernt wird und so dass die mindestens eine zwischen den beiden Sieben (4,5,5.1) eingebrachte Faserstoffsuspension (3) in der mindestens einen weiteren Entwässerungszone (17.2) mittels einer vorzugsweise steuer-/regelbaren Besaugung (pU17.2) beaufschlagt und entwässert wird.

IPC 8 full level

**D21F 1/48** (2006.01); **D21F 1/52** (2006.01); **D21F 9/00** (2006.01)

CPC (source: EP)

**D21F 1/48** (2013.01); **D21F 1/52** (2013.01); **D21F 9/003** (2013.01)

Citation (applicant)

- DE 4002304 A1 19910814 - ESCHER WYSS GMBH [DE]
- WO 2004018768 A1 20040304 - METSO PAPER INC [FI], et al

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MT NL NO PL PT RO SE SI SK TR

Designated extension state (EPC)

AL BA MK RS

DOCDB simple family (publication)

**EP 2022894 A2 20090211**; **EP 2022894 A3 20130109**; DE 102007035488 A1 20090129

DOCDB simple family (application)

**EP 08158562 A 20080619**; DE 102007035488 A 20070728