

Title (en)

Device for cutting a woven broadcloth into strips

Title (de)

Vorrichtung zum Trennen eines Breitgewebes in Bänder

Title (fr)

Dispositif destiné à couper un tissu large en bandes

Publication

**EP 2025805 A2 20090218 (DE)**

Application

**EP 08012650 A 20080712**

Priority

DE 102007036503 A 20070801

Abstract (en)

The device has a strut and/or an anti-strut formed in two-pieces. The strut is established from a fixed stationary part (46) and an interconnected movable part (45). The stationary part has a guide (42) or an anti-guide, and the movable part has a rotary fastening part or rotary anti-fastening part. A power generator is provided to move away the movable part from the stationary part and to maintain a rotary warp section (25) in a tight manner. The power generator is arranged between the stationary part and the movable part.

Abstract (de)

Die Vorrichtung (30) dient zum Weben eines Breitgewebes (10) und zum Trennen des Breitgewebes in Bänder (10') mittels beheizter Schneiddrähte (20). Im Bereich des Schneidbereiches gibt es ein Druck- und ein Gegendruckglied (40;50) auf gegenüberliegenden Seiten (15, 16) des Gewebes (10), das durch eine Transportrichtung unter Längsspannung gehalten wird. Das Druck- und Gegendruckglied (40; 50) sorgen für eine Nachbehandlung der im Trennschnittbereich entstehenden Schmelzkanten (29) zwischen benachbarten Bändern. Für eine Verbesserung des Trennschnitts wird vorgeschlagen, mindestens das Druckglied (40) zweiteilig auszubilden und in einen ortsfesten Stationärteil (46) und einen damit verbundenen Bewegungsteil (45) zu gliedern. Der Stationärteil (46) hat eine Führung (42) für das Gewebe und den Schneiddraht (20), die mit einer Gegenführung im Gegendruckglied (50) ausgerichtet ist. Der Bewegungsteil (45) trägt die eine Draht-Befestigungsstelle (26), während die andere Draht-Gegenbefestigungsstelle (66) sich am Gegendruckglied (50) befindet. Ein Kraftgenerator ist bestrebt, den Bewegungsteil (45) vom Stationärteil (46) wegzubewegen. Dadurch wird ein zwischen der Führung (42) der Gegenführung verlaufender Draht-Wirkabschnitt (25) stramm gehalten (Fig. 2).

IPC 8 full level

**D06H 7/04** (2006.01); **B26F 3/12** (2006.01); **D06H 7/22** (2006.01)

CPC (source: EP)

**B26F 3/12** (2013.01); **D06H 7/04** (2013.01); **D06H 7/22** (2013.01)

Citation (applicant)

- DE 19644534 C2 20010322 - VAUPEL TEXTILMASCHINEN GMBH & [DE]
- DE 102006020950 A1 20080131 - VAUPEL TEXTILMASCHINEN GMBH & [DE]

Cited by

CN104099775A; CN108998954A

Designated contracting state (EPC)

CH DE IT LI

Designated extension state (EPC)

AL BA MK RS

DOCDB simple family (publication)

**EP 2025805 A2 20090218**; **EP 2025805 A3 20090708**; **EP 2025805 B1 20130731**; DE 102007036503 B3 20090226

DOCDB simple family (application)

**EP 08012650 A 20080712**; DE 102007036503 A 20070801