

Title (en)

Device for mixing a binder and a hardener component for producing a ready-to-use body filler

Title (de)

Gerät zur Herstellung einer gebrauchsfertigen Spachtelmasse durch Vermischen einer Binder- und einer Härter-Komponente

Title (fr)

Appareils destinés à la fabrication de mastic prêt à l'emploi par le mélange de composants de liants et de durcisseurs

Publication

EP 2027912 A1 20090225 (DE)

Application

EP 08012979 A 20080718

Priority

- EP 07016608 A 20070824
- DE 202007016136 U 20071119
- DE 202008004098 U 20080325
- EP 08005451 A 20080326
- DE 202008009130 U 20080707
- EP 08012979 A 20080718

Abstract (en)

The system has a base plate (104) arranged in a device component and comprising an inlet opening to supply binder-components from a storage container (90). The plate has another two inlet openings for supplying hardener components from storage containers (91, 92). Outlet openings are connected with the inlet openings, and a mixing device (1) is connected to the plate. The device has stator and rotor parts, and mixing sprockets are formed at the rotor part. The sprockets extend into a mixing chamber for moving mixing sprockets that are arranged at the stator part so as to mix the components.

Abstract (de)

Das Gerät (100) zur Herstellung einer gebrauchsfertigen Spachtelmasse für die Verspachtelung von Oberflächen, insbesondere von Fahrzeugkarosserien, durch Vermischen einer Binder-Komponente und einer Härter-Komponente, vermittelt einer Mischvorrichtung (1) aus einem hohlzylinderartigen Statorteil und einem in diesem drehbar angeordneten Rotorteil und einem zwischen dem Rotorteil und dem Statorteil ausgebildeten, die Mischkammer bildenden Ringspalt, zu einem pastösen oder flüssigen Mischgut, umfasst eine verfahrbare Trägerplatte oder Gehäuse (101') mit einer einen Abfüllkopf (104) bildende Tragplatte (104') zur Aufnahme eines Vorratsbehälters (90) für die Binder-Komponente und für drei Vorratsbehälter (91, 92, 92') für die Härter-Komponente sowie mit einer ersten Antriebsvorrichtung (102) für das Betätigen der Hydraulikzylinder für den Vorratsbehälter (90) für die Binder-Komponente und für zwei Vorratsbehälter (91, 92) für die Härter-Komponente, eine zweite Antriebsvorrichtung (250) für die Mischvorrichtung (1) und eine dritte Antriebsvorrichtung (270) für das Betätigen der als Zahnstange ausgebildeten Kolbenstange, wobei alle drei Antriebsvorrichtungen in einer Steuervorrichtung (280) zusammengeführt sind, über die ein Vorlauf an Härter-Komponente für 1 Sekunde und ein Nachlauf für 1 Sekunde sowie die Zufuhr der Binder-Komponente und weitere Härter-Komponenten in die Mischvorrichtung (1) gesteuert werden, wobei das Gehäuse (101') eine Druckluftherzeugungseinrichtung oder eine Stromquelle aufnimmt, wobei das Gerät als Wand-/Standgerät oder fahrbar ausgebildet ist.

IPC 8 full level

B01F 7/00 (2006.01); **B01F 15/00** (2006.01); **B05C 17/005** (2006.01); **C09D 5/34** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B01F 27/2721 (2022.01 - EP); **B01F 33/5022** (2022.01 - EP); **B01F 35/10** (2022.01 - EP US); **B01F 35/2209** (2022.01 - EP); **B01F 35/522** (2022.01 - EP); **B01F 35/56** (2022.01 - EP); **B01F 33/501** (2022.01 - EP)

Citation (applicant)

- DE 202006014187 U1 20070118 - VOSS CHEMIE [DE]
- EP 1570805 A1 20050907 - 3M ESPE AG [DE]

Citation (search report)

[A] DE 202006014187 U1 20070118 - VOSS CHEMIE [DE]

Cited by

CN102858443A; AU2011208671B2; WO2011089224A1; WO2012080502A1; WO2019185234A1; US9475015B2

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MT NL NO PL PT RO SE SI SK TR

Designated extension state (EPC)

AL BA MK RS

DOCDB simple family (publication)

EP 2027912 A1 20090225; **EP 2027912 B1 20100120**; EP 2027913 A1 20090225; ES 2340342 T3 20100601; WO 2009027040 A1 20090305

DOCDB simple family (application)

EP 08012979 A 20080718; EP 08014731 A 20080820; EP 2008006824 W 20080820; ES 08012979 T 20080718