

Title (en)

Device for preparing packing paper for the subsequent packing process

Title (de)

Vorrichtung zur Vorbereitung von Verpackungspapier auf den anschliessenden Verpackungsprozess

Title (fr)

Dispositif de préparation de papier d'emballage au prochain processus d'emballage

Publication

**EP 2027993 A1 20090225 (DE)**

Application

**EP 07405248 A 20070823**

Priority

EP 07405248 A 20070823

Abstract (en)

The packaging paper preparing device comprises two embossing devices (2). An embossing roller (3,4,5) is arranged with embossing structure arranged in a basic grid for pressing the packaging paper. The packaging paper is passed through within the cycle of one embossing device through its passage, where another embossing device comprises a folding roller for applying folding perforations on the packaging paper. An independent claim is included for a method for preparing packaging paper for luxury products, such as cigarettes and cigars or sweets.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung zur Vorbereitung von Verpackungspapier (16) für Genussmittel wie Zigaretten (26), Zigarren, Süßigkeiten oder dergleichen auf den anschliessenden Verpackungsprozess (25) mit einer ersten Prägeeinheit (2), die mindestens eine Prägewalze (3, 4, 5) mit in einem Grundraster angeordneten Prägestrukturen (7) zum Satinieren des Verpackungspapiers (16) und/oder mit von dem Grundraster abweichenden Prägestrukturen (8) zum Aufbringen von Logos und/oder von Authentifizierungsmerkmalen auf das Verpackungspapier aufweist, wobei der Arbeitstakt der ersten Prägeeinheit mit einem Prozesstakt des Verpackungsprozesses (25) synchronisierbar ist. Weiterhin betrifft die Erfindung ein gattungsgemässes Verfahren. Zur Gewährleistung einer hochwertigen Faltbarkeit des Verpackungspapiers während des anschliessenden Verpackungsprozesses wird eine zweite Prägeeinheit (10) vorgeschlagen, der das Verpackungspapier (16) im Arbeitstakt der ersten Prägeeinheit (2) nach deren Durchlaufen zuführbar ist, wobei die zweite Prägeeinheit (10) mindestens eine Falzwalze (11, 12) zum Aufbringen von Falzbrüchen (27a-f) auf das Verpackungspapier (16) umfasst.

IPC 8 full level

**B31B 3/00** (2006.01); **B31B 50/25** (2017.01); **B31B 50/88** (2017.01); **B31F 1/07** (2006.01); **B65B 19/22** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**B31F 1/07** (2013.01 - EP US); **B31F 1/10** (2013.01 - EP US); **B65B 61/02** (2013.01 - EP US); **B31B 50/254** (2017.07 - EP US);  
**B31B 50/256** (2017.07 - EP US); **B31B 50/88** (2017.07 - EP US); **B31F 2201/0733** (2013.01 - EP US); **B31F 2201/0774** (2013.01 - EP US);  
**B31F 2201/0779** (2013.01 - EP US); **B65H 19/28** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [X] DE 102005056627 A1 20070531 - FOCKE & CO [DE]
- [A] DE 19859949 A1 20000629 - FOCKE & CO [DE]
- [A] EP 0917947 A2 19990526 - FOCKE & CO [DE]
- [DA] WO 02076716 A1 20021003 - BOEGLI GRAVURES SA [CH], et al
- [A] EP 1101704 A2 20010523 - TETRA LAVAL HOLDINGS & FINANCE [CH]
- [A] EP 1442851 A1 20040804 - HEIDELBERGER DRUCKMASCH AG [DE]

Cited by

DE102009030069A1; EP4178793A4

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MT NL PL PT RO SE SI SK TR

Designated extension state (EPC)

AL BA HR MK RS

DOCDB simple family (publication)

**EP 2027994 A2 20090225; EP 2027994 A3 20150318; EP 2027994 B1 20160817;** BR PI0803355 A2 20090505; CN 101372158 A 20090225;  
CN 101372158 B 20121219; DE 202008018381 U1 20130522; EP 2027993 A1 20090225; JP 2009051214 A 20090312;  
JP 5361284 B2 20131204; PL 2027994 T3 20161230; RU 2008133800 A 20100227; RU 2483874 C2 20130610; US 2009050001 A1 20090226;  
US 9180643 B2 20151110

DOCDB simple family (application)

**EP 08405041 A 20080214;** BR PI0803355 A 20080821; CN 200810210019 A 20080822; DE 202008018381 U 20080214;  
EP 07405248 A 20070823; JP 2008213990 A 20080822; PL 08405041 T 20080214; RU 2008133800 A 20080819; US 22215908 A 20080804