

Title (en)

Device for moving an unwinding roll produced in a machine for manufacturing fibrous webs

Title (de)

Vorrichtung zum Bewegen einer auf einer Maschine zur Herstellung von Faserstoffbahnen hergestellten Abwickelrolle

Title (fr)

Dispositif de déplacement d'un rouleau de dévidage fabriqué dans une machine de fabrication de bandes de matière fibreuse

Publication

EP 2030927 A2 20090304 (DE)

Application

EP 08162380 A 20080814

Priority

DE 102007000686 A 20070831

Abstract (en)

The device (1) has position detection devices (22.1, 22.2) detecting position of transport units e.g. trolley (5) and delivery carriage (10), in guides (F1, F2). The detection devices have measuring rail systems (23.1, 23.2) arranged parallel to the guides. The systems have measuring rails (23.11, 23.21, 23.22), arranged at distance to each other in moving direction of the units under formation of free spaces (24.1, 24.2) and are assigned to handling stations (A-C). A detector unit (25) with an optical sensor, characterizes the position in a moving path in cooperation with the rails.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung (1) zum Bewegen einer auf einer Maschine zur Herstellung von Faserstoffbahnen hergestellten Abwickelrolle (2) zwischen mindestens zwei Handhabungsstationen (A, B, C), umfassend eine, an wenigstens einer den Verschiebeweg beschreibenden Führung (F1, F2) geführte Transporteinheit (5, 10) und eine Einrichtung (22.1, 22.2) zur Erfassung der Position der Transporteinheit (5, 10) in der Führung (F1, F2). Die Erfindung ist dadurch gekennzeichnet, dass die Einrichtung (22.1, 22.2) zur Erfassung der Position der Transporteinheit (5, 10) in der Führung (F1, F2) ein parallel zur Führung (F1, F2) angeordnetes ortsfestes Messschienensystem (23) mit jeweils einer Handhabungsstation (A, B, C) zugeordneten, sich über den Wirkungsbereich dieser erstreckenden und in Bewegungsrichtung der Transporteinheit (5, 10) unter Ausbildung von Freiräumen (24.11, 24.12, 24.21) beabstandet angeordneten Messschienen (23.11, 23.12, 23.13, 23.21, 23.22) umfasst und die Transporteinheit (5, 10) wenigstens eine Detektoreinheit (25) aufweist, mittels welchem im Zusammenwirken mit der jeweiligen Messschiene (23.11, 23.12, 23.13, 23.21, 23.22) die Position der Transporteinheit (5, 10) auf ihrem Verschiebeweg (s) charakterisierbar ist.

IPC 8 full level

B65H 19/12 (2006.01)

CPC (source: EP)

B65H 19/126 (2013.01); **B65H 2301/41734** (2013.01); **B65H 2405/422** (2013.01); **B65H 2553/41** (2013.01)

Citation (applicant)

US 5934604 A 19990810 - KLIMEK WAYNE D [US]

Cited by

CN102730457A

Designated contracting state (EPC)

AT DE FI IT SE

Designated extension state (EPC)

AL BA MK RS

DOCDB simple family (publication)

EP 2030927 A2 20090304; **EP 2030927 A3 20091104**; **EP 2030927 B1 20120125**; AT E542763 T1 20120215; DE 102007000686 A1 20090305

DOCDB simple family (application)

EP 08162380 A 20080814; AT 08162380 T 20080814; DE 102007000686 A 20070831