

Title (en)  
Metering system for a coating assembly

Title (de)  
Dosiersystem für eine Beschichtungsanlage

Title (fr)  
Système de dosage pour une installation de revêtement

Publication  
**EP 2036618 A1 20090318 (DE)**

Application  
**EP 08022283 A 20070508**

Priority  
• EP 07009228 A 20070508  
• DE 102006021623 A 20060509  
• US 92538407 P 20070420

Abstract (en)  
The system has a pressure sensor (23) and a flow measuring cell (37) for producing a measuring value, which corresponds to pressure or volume flow of a coating material e.g. thixotropic material. A control device (40) controls a metering device (20) based on a preset reference value and the measuring value. A metering device (30) is connected to an output of the metering device (20) for a coating material flowing to an applicator (10). The metering device (30) controls pressure or volume flow of the coating material based on the reference value for fine dosing of the coating material.

Abstract (de)  
Ein Dosiersystem für eine Beschichtungsanlage zur Beschichtung von Bauteilen wie beispielsweise Fahrzeugkarosserieteilen enthält einen Applikator (10), der das ihm zugeführte Beschichtungsmaterial mit bedarfsabhängig dosierter Ausflussmenge appliziert, eine geregelte erste Dosiereinrichtung (20), die den Druck oder den Volumenstrom des von dem Applikator zu applizierenden Beschichtungsmaterials in Abhängigkeit von Sollwerten einstellt, die ihr von einer automatischen Anlagensteuerung vorgegeben werden, einen Messwertgeber (23,37) zur Erzeugung eines Messwerts, der den Druck oder den Volumenstrom des zu dem Applikator fließenden Beschichtungsmaterials entspricht, und eine Regeleinrichtung (40) zur Steuerung der Dosiereinrichtung in Abhängigkeit von den vorgegebenen Sollwerten und von dem Messwert des Messwertgebers (23,37). An den Ausgang der geregelten ersten Dosiereinrichtung (20) für das zu dem Applikator fließende Beschichtungsmaterial ist eine zweite Dosiereinrichtung angeschlossen, die zur Feindosierung des applizierten Beschichtungsmaterials dessen Druck oder Volumenstrom in Abhängigkeit von den vorgegebenen Sollwerten steuert.

IPC 8 full level  
**B05B 12/00** (2006.01); **B05B 15/58** (2018.01)

CPC (source: EP US)  
**B05B 12/085** (2013.01 - EP US); **B05B 15/58** (2018.01 - EP); **B05C 11/1047** (2013.01 - EP US); **B05B 1/3093** (2013.01 - EP US); **B05B 13/0452** (2013.01 - EP US)

Citation (applicant)  
• DE 102005044796 A1 20070329 - HILGER & KERN GMBH [DE]  
• JP H0929147 A 19970204 - TRINITY IND CORP  
• DE 3822835 A1 19900308 - SCHUCKER JOSEF [DE]  
• DE 69103218 T2 19941208 - SAMES SA [FR]  
• DE 10065608 A1 20010809 - HYUNDAI MOTOR CO LTD [KR]  
• EP 1287900 A2 20030305 - DUERR SYSTEMS GMBH [DE]  
• EP 1314483 A2 20030528 - DUERR SYSTEMS GMBH [DE]  
• EP 1346775 A1 20030924 - DUERR SYSTEMS GMBH [DE]  
• EP 1475161 A2 20041110 - DUERR SYSTEMS GMBH [DE]  
• EP 05111273 A 20051124

Citation (search report)  
• [PX] DE 102005044796 A1 20070329 - HILGER & KERN GMBH [DE]  
• [X] JP H0929147 A 19970204 - TRINITY IND CORP

Designated contracting state (EPC)  
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MT NL PL PT RO SE SI SK TR

DOCDB simple family (publication)  
**EP 1854548 A1 20071114**; **EP 1854548 B1 20090107**; AT E419924 T1 20090115; AT E466662 T1 20100515; DE 102006021623 A1 20071115; DE 502007000358 D1 20090226; DE 502007003669 D1 20100617; EP 2036618 A1 20090318; EP 2036618 B1 20100505; ES 2320813 T3 20090528; ES 2342908 T3 20100716; PL 1854548 T3 20090630; PL 2036618 T3 20101029; US 2008271674 A1 20081106; US 8028651 B2 20111004

DOCDB simple family (application)  
**EP 07009228 A 20070508**; AT 07009228 T 20070508; AT 08022283 T 20070508; DE 102006021623 A 20060509; DE 502007000358 T 20070508; DE 502007003669 T 20070508; EP 08022283 A 20070508; ES 07009228 T 20070508; ES 08022283 T 20070508; PL 07009228 T 20070508; PL 08022283 T 20070508; US 10690108 A 20080421