

Title (en)
Method and device for the production of multiple use engraving depression panels

Title (de)
Vorrichtung und Verfahren zur Erzeugung von Mehrnutzen-Stichtiefdruckplatten

Title (fr)
Dispositif et procédé destinés à la production de plaques d'impression héliographique multi-usage

Publication
EP 2039529 A2 20090325 (DE)

Application
EP 08015939 A 20080910

Priority
DE 102007045015 A 20070920

Abstract (en)
The device comprises a cylindrical body (1) on which a workpiece to be processed is fastened on the cylindrical body. The mechanical milling module comprises a processing module (7) of a cutting tool from the group for mechanical engraving or laser module for laser engraving or cutting module for cutting or scribing. The cutting module is stored swiveling around its longitudinal axis over the center of a diamond edge or hard metal edge. An independent claim is included for a method for manufacturing workpieces for the generation of intaglio printing plates or for manufacturing an intaglio printing plate.

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung und ein Verfahren zur Herstellung von Werkstücken für die Erzeugung von Stichtiefdruckplatten oder zur Herstellung einer Stichtiefdruckplatte. Die Erfindung betrifft weiterhin eine Vorrichtung zur Herstellung von Mehrnutzen-Stichtiefdruckplatten, ein Werkstück für die Erzeugung von Stichtiefdruckplatten oder zur Herstellung einer Stichtiefdruckplatte, das mit der erfindungsgemäßen Vorrichtung hergestellt worden ist, sowie die Stichtiefdruckplatte selbst. Erfindungsgemäß ist auf einem zylindrischen Körper, wie beispielsweise einer Walze mit kreisförmiger Grundfläche, zumindest ein zu bearbeitendes Werkstück befestigt. Zumindest ein Antriebsmodul dreht den zylindrischen Körper um seine Rotationsachse vor und zurück, wobei mindestens ein Bearbeitungsmodul zumindest Teilbereiche des Werkstückes abträgt. Zur Herstellung von Mehrnutzen-Stichtiefdruckplatten trägt mindestens ein zweites Bearbeitungsmodul ebenfalls zumindest Teilbereiche des Werkstückes ab. Das erste und zweite Bearbeitungsmodul weisen hierbei mindestens eines der folgenden Bearbeitungswerkzeuge auf: mechanisches Fräsmodule, Lasermodule oder Ritzmodule.

IPC 8 full level
B41C 1/045 (2006.01); **B41C 1/05** (2006.01); **B44B 3/04** (2006.01)

CPC (source: EP)
B41C 1/045 (2013.01); **B41C 1/05** (2013.01); **B44B 3/04** (2013.01)

Citation (applicant)
EP 1578604 A2 20050928 - GIESECKE & DEVRIENT GMBH [DE]

Citation (third parties)
Third party :

- WO 03103962 A1 20031218 - KBA GIORI SA [CH], et al
- US 5675420 A 19971007 - BECKETT TONY D [US], et al
- WO 9748555 A1 19971224 - GIESECKE & DEVRIENT GMBH [DE], et al
- WO 03057494 A1 20030717 - GIESECKE & DEVRIENT GMBH [DE], et al

Cited by
CN105922803A; CN105922804A; CN107283305A; CN104842699A; CN105922802A; WO2021029883A1; EP4098769A2; DE102021002867A1; EP2841230B1; EP2841230A1

Designated contracting state (EPC)
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MT NL NO PL PT RO SE SI SK TR

Designated extension state (EPC)
AL BA MK RS

DOCDB simple family (publication)
EP 2039529 A2 20090325; EP 2039529 A3 20120905; EP 2039529 B1 20140820; DE 102007045015 A1 20090402; PL 2039529 T3 20150331; RU 2008137373 A 20100327; RU 2487801 C2 20130720

DOCDB simple family (application)
EP 08015939 A 20080910; DE 102007045015 A 20070920; PL 08015939 T 20080910; RU 2008137373 A 20080919