

Title (en)

Method for producing a veneer sheet from individual wood veneer strips and a veneer sheet produced according to this method

Title (de)

Verfahren zum Herstellen eines Furnierblattes aus Einzelstreifen aus Echtholz furnier sowie nach diesem Verfahren hergestelltes Furnierblatt

Title (fr)

Procédé de fabrication d'une feuille de placage constituée de bandes individuelles en contreplacage en bois et feuille de placage fabriquée selon ce procédé

Publication

**EP 2045056 A2 20090408 (DE)**

Application

**EP 08165239 A 20080926**

Priority

DE 102007047517 A 20071004

Abstract (en)

The method involves stringing individual wood veneer strips (12) together on a region of suction openings (10a) of a work bench (11) under removal of a cover layer (14), and enlarging the region of the suction openings until the achievement of a desired total surface of a veneer sheet (13). A non-woven fabric with a single-sided adhesive pre-coating is applied on the veneer strips. The non-woven fabric is fixed opposite to the veneer strips sectionally. The veneer strips and fabric are transferred into a press, and the fabric is fixed with the veneer strips over the total surface by pressing. An independent claim is also included for a veneer sheet comprising multiple veneer strips.

Abstract (de)

Ein Verfahren zum Herstellen eines Furnierblattes (13) aus Einzelstreifen aus Echtholz furnier mittels eines mit Saugöffnungen (10a) versehenen Arbeitstisches (11) und einer mit mindestens einem Presstisch ausgerüsteten Presse, ist ausgebildet durch - Auflegen einer gelochten Zulageplatte auf den Arbeitstisch (11) - Verschließen von zumindest einem Teil der Saugöffnungen (10a) des Arbeitstisches (11) mittels einer luftundurchlässigen Abdecklage (14) - Aneinanderreihen von einzelnen Furnierstreifen (12) auf den Bereich der in Saugwirkung stehenden Saugöffnungen (10a) des Arbeitstisches (11) unter laufender Entfernung der Abdecklage (14) und damit einhergehender Vergrößerung des Bereiches der in Saugwirkung stehenden Saugöffnungen (10a) bis zum Erreichen der gewünschten Gesamtfläche des zu bildenden Furnierblattes (13) - Auflegen eines der Gesamtfläche der zusammengelegten Furnierstreifen (12) entsprechenden Vliesstoffes mit einseitiger Klebstoff-Vorbeschichtung auf die Furnierstreifen (12) und - bereichsweise Fixierung dieses Vliesstoffes gegenüber den Furnierstreifen (12) - Überführen der Furnierstreifen (12) und des Vliesstoffes in eine Presse - und ganzflächige Fixierung des Vliesstoffes mit den Furnierstreifen (12) durch Verpressen.

IPC 8 full level

**B27D 1/10** (2006.01); **B23Q 3/08** (2006.01); **B27D 1/00** (2006.01)

CPC (source: EP)

**B27D 1/00** (2013.01); **B27D 1/10** (2013.01)

Cited by

CN106903763A

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MT NL NO PL PT RO SE SI SK TR

Designated extension state (EPC)

AL BA MK RS

DOCDB simple family (publication)

**EP 2045056 A2 20090408**; **EP 2045056 A3 20130731**; DE 102007047517 A1 20090409

DOCDB simple family (application)

**EP 08165239 A 20080926**; DE 102007047517 A 20071004