

Title (en)

Tool for a tubular bag-making machine for deforming a strip of wrapping material into a tube

Title (de)

Werkzeug für eine Schlauchbeutelmaschine zum Umformen eines Hüllmaterialstreifens in einen Schlauch

Title (fr)

Outil pour une ensacheuse destiné à déformer une bande de matériau d'emballage dans un tuyau souple

Publication

**EP 2048084 A2 20090415 (DE)**

Application

**EP 08165920 A 20081006**

Priority

DE 102007049210 A 20071013

Abstract (en)

The tool has a shaping shoulder with a stationary part (13), which vertically limits a channel (18) over a circumferential angle that is smaller than 180 degree. A control drive shifts movable parts (7, 8) of the shoulder from a closed position to an open position. Range (28) of the movable parts can be designed and deviated around a rotary axis (11), such that it is radial to the surface of a filling pipe during the transfer of parts (7, 8) to the closed position and is perpendicularly moved to an extension of cladding material strips in peripheral direction.

Abstract (de)

Ein Werkzeug (4) für eine Schlauchbeutelmaschine (1) dient zum Umformen eines ebenen Hüllmaterialstreifens (33) in einen Schlauch. Das Werkzeug (4) weist ein Füllrohr (3) und eine Formschulter (2) mit einem ersten Teil (7), einem zweiten Teil (8) und einem dritten Teil (13) auf. Die Formschulter weist (2) einen Kanal (18) zur Aufnahme des Füllrohrs (3) auf. Zwischen dem Füllrohr (3) und dem Kanal (18) ist ein Durchzugsspalt (27) für den Durchtritt des Hüllmaterialstreifens (33) bzw. Schlauchs gebildet. Der dritte Teil (13) ist ortsfest angeordnet und begrenzt vertikal durchgehend den Kanal (18) über einen Umfangswinkel kleiner als 180°. Der erste Teil (7) und der zweite Teil (8) bilden im Anschluss an den dritten Teil (13) den Kanal (18) mit. Die Formschulter (2) ist in einer durch die Mittelachse (5) des Füllrohrs (3) und der Formschulter (2) sowie durch die Mittellinie (35) des Hüllmaterialstreifens (33) definierten Trennebene (6) zur Bildung der Teile (7, 8) geteilt ausgebildet. Der erste Teil (7) und der zweite Teil (8) sind derart relativ zueinander verschwenkbar ausgebildet und angeordnet, dass die zwei Teile (7, 8) in eine geschlossene Lage (9) um das Füllrohr (3) und in eine geöffnete Lage (10) bewegbar sind und sie sich beim Übergang in die geschlossene Lage (9) zumindest etwa radial (29) zu der Oberfläche des Füllrohrs (3) und damit senkrecht zu der Erstreckung des Hüllmaterialstreifens (33) in Umfangsrichtung bewegen.

IPC 8 full level

**B31B 70/00** (2017.01); **B65B 9/22** (2006.01); **B31B 50/28** (2017.01)

CPC (source: EP US)

**B65B 9/22** (2013.01 - EP US); **B65B 2210/02** (2013.01 - EP US)

Citation (applicant)

- CH 490995 A 19700531 - MACHF V H GEBRS TH & J AQUARIU [NL]
- DE 10330852 A1 20050210 - ROVEMA GMBH [DE]
- DE 10251072 A1 20040513 - ROVEMA GMBH [DE]
- DE 20320160 U1 20040715 - TOSS GMBH & CO KG [DE]
- DE 10209356 A1 20030918 - HASSIA VERPACKUNG AG [DE]
- DE 69803525 T2 20020822 - SHIKOKU KAKOKI CO LTD [JP]

Designated contracting state (EPC)

DE FR IT NL

Designated extension state (EPC)

AL BA MK RS

DOCDB simple family (publication)

**DE 102007049210 B3 20081009**; EP 2048084 A2 20090415; EP 2048084 A3 20091028; EP 2048084 B1 20111123; US 2009098993 A1 20090416; US 7841155 B2 20101130

DOCDB simple family (application)

**DE 102007049210 A 20071013**; EP 08165920 A 20081006; US 24757608 A 20081008