

Title (en)

Method for manufacturing a construction element for self-supporting roof slabs or wall panels

Title (de)

Verfahren zur Herstellung eines Montagebauteils für selbsttragende Dachtafeln oder Wandplatten

Title (fr)

Procédé de fabrication d'un élément de construction pour panneaux de toiture ou muraux autoporteurs

Publication

EP 2050548 A2 20090422 (DE)

Application

EP 08166560 A 20081014

Priority

DE 102007049951 A 20071018

Abstract (en)

The method involves heating a porous concrete mold and a lattice girder (9) to a temperature between 45 and 55 degrees. A laitance for a porous concrete base layer (7) is cast into the mold, where the mold with the laitance is heated in a time period between 1 and 3 seconds. Another laitance is cast to the former laitance and even-tempered under heat supply such that a porous concrete cake is formed. The cake is inserted into an autoclave and hydrothermally loaded, where the cake is reinforced to a porous concrete-mounting component that is removed from the autoclave and cooled. An independent claim is also included for a porous concrete system for executing a method for manufacturing a mounting component.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung eines Montagebauteils (1) für die Erstellung einer selbsttragenden Dachtafel oder Wandplatte, aufweisend ein mineralisches, mit mindestens einem mindestens ein Untergurtelement (10,11), mindestens ein Obergurtelement (14) sowie mindestens ein Stegelement (12,13) dazwischen aufweisenden Bewehrungsträger (9) bewehrtes Plattenelement, auf dem schichtartig ein Warmedämmelement (8) angeordnet ist, wobei der Untergurt (10,11) des Bewehrungsträgers im Plattenelement (7) eingebettet ist und das Stegelement (12,13) des Bewehrungsträgers das Plattenelement (7) und das Warmedämmelement (8) durchgreifen, wobei das Montagebauteil (1) aus Porenbeton besteht, wobei eine Porenbetongrundsicht (7) mit einer Rohdichte zwischen 500 und 1000, insbesondere zwischen 700 und 800 kg/m³, mit einer Porenbetondämmschicht (8) mit einer Rohdichte zwischen 60 und 200, insbesondere zwischen 80 und 120 kg/m³ durch hydrothermale Verfestigungsreaktionen einteilig kombiniert werden.

IPC 8 full level

E04B 7/22 (2006.01); **B28B 1/50** (2006.01); **B28B 11/24** (2006.01); **B28B 13/02** (2006.01); **B28B 23/02** (2006.01); **E04B 7/20** (2006.01); **E04C 2/04** (2006.01)

CPC (source: EP)

B28B 1/503 (2013.01); **B28B 11/245** (2013.01); **B28B 13/022** (2013.01); **B28B 23/02** (2013.01); **E04B 5/04** (2013.01); **E04B 7/205** (2013.01); **E04B 7/225** (2013.01); **E04C 2/049** (2013.01)

Citation (applicant)

EP 0494612 B1 19950913 - SUEBA COOP BAUFORSCHUNG [DE]

Cited by

CN114523549A; CN108297265A; CN110366624A; KR20190121362A; EA038555B1; AU2018228650B2; US11028571B2; WO2018158211A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MT NL NO PL PT RO SE SI SK TR

Designated extension state (EPC)

AL BA MK RS

DOCDB simple family (publication)

EP 2050885 A2 20090422; **EP 2050885 A3 20090819**; **EP 2050885 B1 20110216**; AT E482320 T1 20101015; AT E498746 T1 20110315; DE 502008001374 D1 20101104; DE 502008002600 D1 20110331; EP 2050548 A2 20090422; EP 2050548 A3 20100113; EP 2050548 B1 20100922

DOCDB simple family (application)

EP 08166562 A 20081014; AT 08166560 T 20081014; AT 08166562 T 20081014; DE 502008001374 T 20081014; DE 502008002600 T 20081014; EP 08166560 A 20081014