

Title (en)

Packing container, packing material made from the lid of this container and method of manufacturing said packing material

Title (de)

Verpackungsbehälter, Verpackungsmaterial, das aus dem Deckel dieses Behälters besteht, und Herstellungsverfahren dieses Verpackungsmaterials

Title (fr)

Barquette d'emballage, matériau d'emballage constitué par l'opercule de cette barquette et procédé de fabrication dudit matériau d'emballage

Publication

EP 2050691 A1 20090422 (FR)

Application

EP 08356135 A 20081014

Priority

FR 0707257 A 20071017

Abstract (en)

The tray (1) has an upper opening (2) covered by a membrane seal (3) that includes upper and lower films. The seal is formed from a packaging material and provides a valve function to evacuate vapor, where the material is in the form of a film strip. The seal has two discontinuous, straight and parallel rows (5a, 5b) of rupture segments (6a, 6b) e.g. slits, located longitudinal with respect to the film strip such that opening of the seal under the effect of pressurized vapor is obtained by traction on both sides of the rows of the rupture segments. Independent claims are also included for the following: (1) a method for fabricating a packaging material (2) a method for series and continuous packaging of food or non food products.

Abstract (fr)

L'invention concerne une barquette d'emballage, notamment pour produit alimentaire destiné à être chauffé aux micro-ondes. Cette barquette étant fermée par un opercule issu d'une bande de film et conçue pour faire fonction de soupape permettant l'évacuation de la vapeur et/ou une ouverture facile par déchirement de l'opercule selon une ou plusieurs lignes de rupture, dès lors que le contenu de la barquette chauffée aux micro-ondes atteint une certaine température. Le but de l'invention est de fournir un perfectionnement aux barquettes d'emballage pour produits alimentaires destinés à être chauffés aux micro-ondes, ledit perfectionnement portant notamment sur l'optimisation de la fonction soupape de l'opercule de la barquette et pour permettre après déchirement de l'opercule en fin de chauffage, une ouverture encore plus facile par l'utilisateur. Ce but est atteint par la barquette selon l'invention qui est caractérisée en ce que l'opercule comporte au moins deux rangées (5a, 5b) discontinues, sensiblement droites et parallèles de segments de rupture (6a, 6b), lesdites rangées (5a, 5b) étant longitudinales par rapport à la bande de film de laquelle est issue l'opercule, de façon que l'ouverture de l'opercule notamment sous l'effet de la vapeur sous pression #c soit régulière, contrôlée, reproductible et localisée sensiblement au centre de l'opercule, #c et s'opère par traction de part et d'autre des rangées (5a, 5b) discontinues de segments de rupture (6a, 6b).

IPC 8 full level

B65D 77/20 (2006.01); **B65D 77/22** (2006.01); **B65D 81/34** (2006.01)

CPC (source: EP)

B65D 77/225 (2013.01); **B65D 81/3453** (2013.01); **B65D 2205/00** (2013.01)

Citation (applicant)

US 7045190 B2 20060516 - INAGAKI HIROMICHI [JP], et al

Citation (search report)

- [XY] WO 2006034793 A2 20060406 - SUEDPACK VERPACKUNGEN GMBH & C [DE], et al
- [Y] DE 202007003168 U1 20070503 - MAAG GMBH VERPACKUNGS UND TECH [DE]
- [X] EP 1563988 A1 20050817 - HISPANOSUIZA DE PATENTES S L [ES]
- [A] US 6068898 A 20000530 - OYAMA YOSHIO [JP]
- [A] EP 0531176 A1 19930310 - UNILEVER PLC [GB], et al

Cited by

WO2010054023A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MT NL NO PL PT RO SE SI SK TR

Designated extension state (EPC)

AL BA MK RS

DOCDB simple family (publication)

EP 2050691 A1 20090422; FR 2922531 A1 20090424; FR 2922531 B1 20110701

DOCDB simple family (application)

EP 08356135 A 20081014; FR 0707257 A 20071017