

Title (en)
Method for manufacturing lamellae for floors

Title (de)
Verfahren zur Herstellung von Lamellen für Dielen

Title (fr)
Procédé de fabrication de lamelles pour planchers

Publication
EP 2055455 A1 20090506 (DE)

Application
EP 08019145 A 20081031

Priority
DE 102007052393 A 20071031

Abstract (en)
The method involves manufacturing lamellas (3) from a timber material by dividing an elongated block shaped frieze using a cutting device, and attaching the lamellas to a floor base. Plates made of timber material are connected with each other in two plate planes on flat sides that are turned and adjacent to each other before cutting the lamellas from the frieze. Dimensions of a multilayered plate block are greater than the dimensions of the frieze. The frieze is cut from the plate block transverse to the plate planes and divided into lamellas transverse to the plate planes. Independent claims are also included for the following: (1) a method for manufacturing a frieze (2) a floor comprising a floor base.

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung von Dielen (7), wobei jede Diele (7) einen Dielengrundkörper (8) und eine obere, eine Mehrzahl von langgestreckten Lamellen (3) aufweisende Deckschicht (9) aufweist, wobei die Deckschicht (9) eine Mehrzahl von parallelen Reihen (R) mit einer Mehrzahl nacheinander angeordneter, Stoß an Stoß liegender Lamellen (3) aufweist, wobei Lamellen (3) durch Zerteilen eines langgestreckten blockförmigen Frieses (2) aus wenigstens einem Holzwerkstoff mittels einer Schneideinrichtung hergestellt und auf den Dielengrundkörper (8) aufgebracht werden. Erfindungsgemäß ist vorgesehen, daß vor dem Schneiden der Lamellen (3) aus dem Fries (2) eine Mehrzahl von Platten (4) aus wenigstens einem Holzwerkstoff in wenigstens zwei Plattenebenen auf einander zugewandten benachbarten Flachenseiten (5) miteinander verbunden werden, so daß sich ein mehrschichtiger Plattenblock (1) ergibt, dessen Abmaße um ein Mehrfaches größer sind als die Abmaße eines Frieses (2), daß aus dem Plattenblock (1) eine Mehrzahl von Friesen (2) quer zu den Plattenebenen geschnitten werden und daß der Fries (2) quer zu den Plattenebenen in die Lamellen (3) zerteilt wird.

IPC 8 full level
B27M 3/04 (2006.01); **B32B 3/14** (2006.01); **B32B 21/04** (2006.01); **E04F 15/04** (2006.01)

CPC (source: EP)
B27L 5/00 (2013.01); **B27M 3/04** (2013.01); **E04F 15/04** (2013.01); **E04F 15/048** (2013.01); **E04F 2201/0138** (2013.01)

Citation (search report)
• [X] US 2002160114 A1 20021031 - COZZOLINO MICHAEL [US]
• [A] US 3730797 A 19730501 - JENSEN O
• [A] DE 7436978 U
• [A] DE 20120857 U1 20020620 - OBO WERKE GMBH & CO KG [DE]
• [A] US 4784887 A 19881115 - ABENDROTH CARL W [US]
• [A] US 1078776 A 19131118 - DUNTON JOHN C [US]
• [A] US 2118841 A 19380531 - ARMIN ELMENDORF
• [A] US 2037259 A 19360414 - MURPHY GEORGE E, et al
• [A] US 1028703 A 19120604 - FULTON GEORGE [CA]
• [A] CH 357862 A 19611031 - BAUWERK BODENBELAGSIND AG [CH]

Cited by
US10000935B2; WO2012021077A1

Designated contracting state (EPC)
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MT NL NO PL PT RO SE SI SK TR

Designated extension state (EPC)
AL BA MK RS

DOCDB simple family (publication)
EP 2055455 A1 20090506

DOCDB simple family (application)
EP 08019145 A 20081031